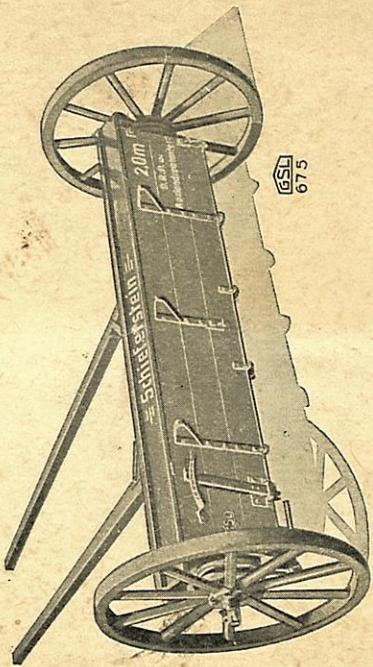




Düngerstreuer „Schieferstein“



Betriebsanleitung
Streutabellen
Ersatzteilliste.

Georg Schieferstein KG., Lich / Hessen

Maschinenfabrik

Fernruf: Lich 317, 318, 319

Drahtwort: Schieferstein, Lich

Nr. 668

N u r d a n n ,
wenn Sie

**reinigen und
schmieren,**

d. h., wenn Sie täglich nach dem Gebrauch die Streuschiene aus der Maschine ziehen, die Streuböden vom Dünger befreien und vor allem die Antriebsrolle genügend schmieren

haben Sie F r e u d e
an Ihrem Düngersetreuer!

Nie mit gefülltem Kasten zum oder von dem Ackeraufenthalt!

Die Abbildungen sind unverbindlich, da wir uns Verbesserungen vorbehalten müssen

Versand

Jede Maschine in normaler Ausführung, siehe Abb. 1 (Titelseite), wird in 4 Kästen versandt:

1 Kästl = 1 Streukasten,
2 Kästl = 1 Bund Scheerbäume (bezw. Schlepperzugvorricht.)

Der Streukasten enthält: 1 Streuschiene, 2 Radkapseln mit je 1 Vorstecker, 1 Stahldrahtbürlste, 1 Schaber, 1 Feittresse, 1 Gebrauchsanweisung mit Ersatzteiliste. — Fehlen irgendwelche Teile oder sind sie beschädigt, so ist dies bahnamtlich zu bescheinigen zu lassen.

Auf Wunsch können gegen besondere Berechnung ebenfalls mit- bzw. nachgeliefert werden:

Einrichtung zum Zweispännigfahren, Abb. 4/5, Seite 6
Vorderkarren
Teile zum Kalkaufsatzkasten, Abb 6/7, Seite 6/7
Laufräder 1000x80, 1200x60 und 1200x80
Laufräder mit Stahlgußkurven in allen Größen
Laufräder mit Gummibereifung 4,00x36
Radwindschutz, Abb. 7, Seite 7
hinteres Windschutzsegeltuch, Abb 7, Seite 7
vorderes Windschutzsegeltuch
Spiralfederfeinverteilung, Abb. 12, Seite 10
Rührvorrichtung, Abb. 9/10, Seite 8/9
Schlepperzugvorrichtung

Zusammensetzen der Maschine

Nach Entfernung des Federvorsteckers am Ende der Streuschiene prüft man, ob sich die Streuschiene leicht ein- und ausziehen läßt (Abb. 1). Erforderlichenfalls befreit man die Führungsschlitzte von zu stark aufgetragener Farbe. Der Einrückerkobel wird mehrere Male ein- und ausgerückt, um seinen leichten Gang zu prüfen.

Das Ein- und Ausrücken der Maschine soll nur von Hand geschehen, nicht mit dem Fuße (Abb. 2).

Die 6 Schmiernippel, je 1 an den

Rädern und Radkapseln und 2 am Ein-

rücker, werden mit der Fettpresse ge-

schmiert. Man achte immer auf die

Einrückerkrolle und deren leichten

Gang. Hierzu ist öfters mit der Hand

zu probieren, ob sich die Rolle leicht

drehen läßt. Ein Festsetzen der Rolle in-

folge schlechter Schmierung beeinträchtigt die gute Arbeitsweise der Maschine.

Die Antriebsstahlrolle soll stets gut,

aber nicht so stark geschmiert wer-

den, daß das Fett aus der Rolle her-

austritt, sich mit dem Dünger verbindet und so die Antriebsrolle in ihrer Bewegung hindert.

Die Kurvenbahn, worauf die Antreibsrrolle läuft, darf niemals ge-

schmiert werden. — Der Einrücke ist bei Nichtbenutzung der Maschine immer auszurütteln.

Ein- und Ausziehen der Streuschiene

Nach Entfernung des Federvorsteckers am Ende der Streuschiene prüft man, ob sich die Streuschiene leicht ein- und ausziehen läßt (Abb. 1). Erforderlichenfalls befreit man die Führungsschlitzte von zu stark aufgetragener Farbe. Der Einrückerkobel wird mehrere Male ein- und ausgerückt, um seinen leichten Gang zu prüfen.

Das Ein- und Ausrücken der Maschine soll nur von Hand geschehen, nicht mit dem Fuße (Abb. 2).

Die 6 Schmiernippel, je 1 an den Rädern und Radkapseln und 2 am Einrücker, werden mit der Fettpresse geschiert. Man achte immer auf die Einrückerkrolle und deren leichten Gang. Hierzu ist öfters mit der Hand zu probieren, ob sich die Rolle leicht drehen läßt. Ein Festsetzen der Rolle infolge schlechter Schmierung beeinträchtigt die gute Arbeitsweise der Maschine. Die Antriebsstahlrolle soll stets gut, aber nicht so stark geschmiert werden, daß das Fett aus der Rolle herausfließt. Eine Fettspur auf der Kurvenbahn ist kein Anzeichen für eine schlechte Schmierung.

Die Kurvenbahn, worauf die Antreibsrrolle läuft, darf niemals geschmiert werden. — Der Einrücke ist bei Nichtbenutzung der Maschine immer auszurütteln.

Anschräuben der Scherbäume zum Einspannfahren

erfolgt entsprechend Abb. 3. Die erforderlichen Schrauben werden mit den Scherhämmern zusammen geliefert.

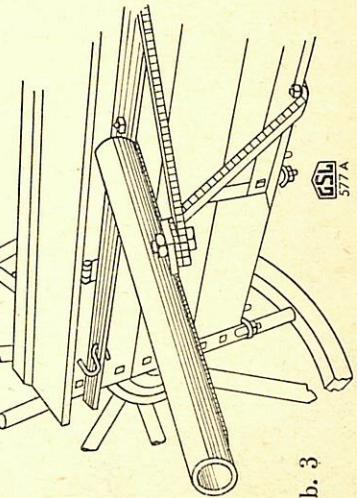


Abb. 3

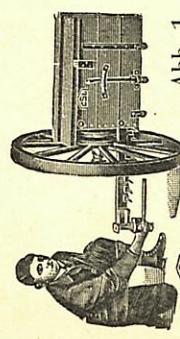


Abb. 1

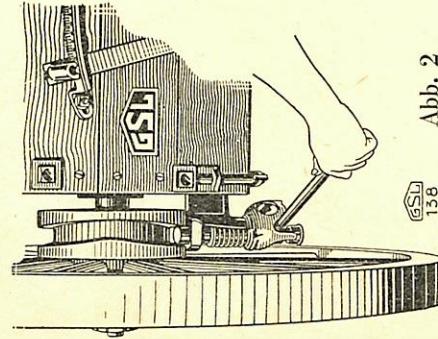


Abb. 2

Abb. 138

Zum Zweispännfahren (ohne Vorderkarren)

sind die Scherbäume lt. der Abb. 4 in der Mitte zusammenzuschrauben, die unteren Streben in den mittleren Löchern der Winkelschiene zu befestigen, die oberen Streben entsprechend. Der Zughaken wird auf der Winkelzugschiene und das Deichsverlängerungsstück mit Brustholz nach Abb. 5 zwischen den vorderen Enden der Scherbäume befestigt.

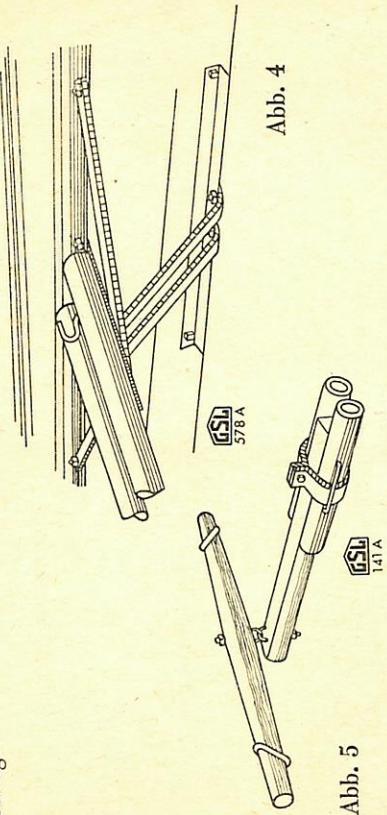


Abb. 4

Kalkaufsatzkasten und Windschutz

Zum Vergrößern des Kasteninhalts, wie dies häufig beim Kalkstreuen erwünscht ist, lassen sich die beiden Deckelbretter benutzen.

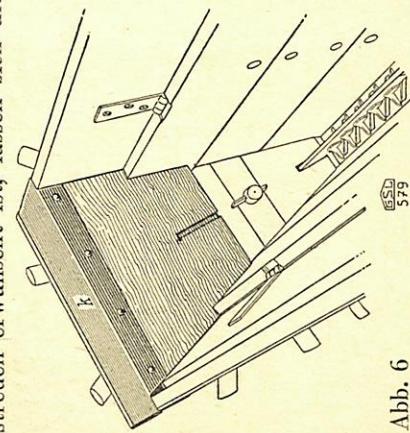


Abb. 6

Kopfstücke k so auf die Deckelbretter gesteckt, daß sie mit den mitgelieferten Flügelschrauben zusammenge schraubt den Kalkaufsatzkasten bilden. Die Radwindschutzb leche d nach Abb. 7 werden auf die Radkapseln gesteckt und mittels Vorstecker gesichert.

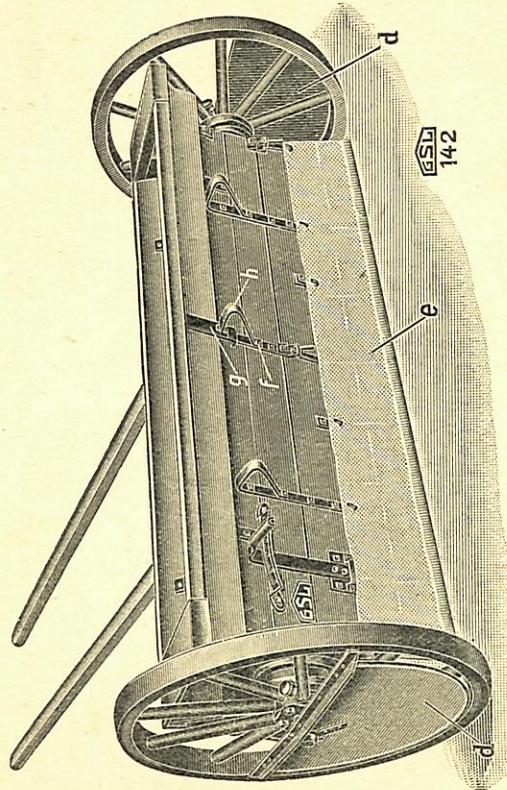


Abb. 7

Der aus imprägniertem Segeltuch gefertigte Windschutz e wird einfach an die hinteren Aufhängehaken der Führungsleisten GS 2056 A/B gehängt. Zur Vervollständigung des Schutzes gegen den Wind kann ein gleicher, allerdings kürzerer Windschutz an die vorderen Haken der genannten Teile angebracht werden. Bei der Bestellung ist anzugeben, ob nur der hintere oder beide Windschutze gewünscht werden.

Anspannung der Maschine

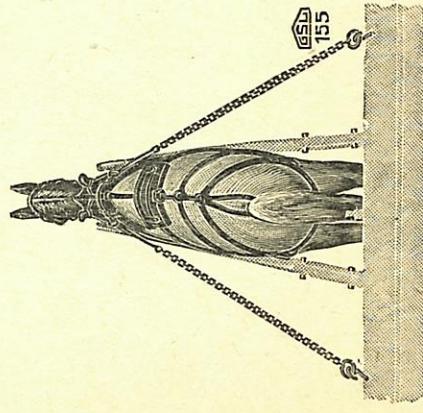


Abb. 8

Die Maschine muß immer, wie durch Abb. 8 dargestellt, an den beiden äußeren Zughaken angespannt werden, damit sie einen pendelfreien Gang erhält und einwandfrei funktioniert. Der mittlere Zughaken wird nur noch bei der Einrichtung zum Zweispännfahren mit bzw. nachgeliefert.

Anbringung des Vorderkarrens

Nach Entfernen der Farbe von den Vorderkarrenachsen werden diese gut eingefettet, die Räder aufgesteckt und verkapselt. Die hinteren Enden des Dreieckverbindungsrahmens (bei Langfahrrvorrichtung mit je einem Scharnier versehen), werden an der Winkelschiene, die Stützen an dem unteren Winkelsteifen von unten befestigt. Als dann wird der Drehbolzen des Dreieckverbindungsrahmens in das Loch des Vorderkarren-Tragbügels gehängt und durch Federvorstecker gesichert; die Zugstange wird von der Winkelschiene des Vorderkarrens gelöst und mit dem versplinteten Ende — allerdings nach vorheriger Herausnahme des Splinnes — von oben in das Loch der Vorderkarrentragschiene gesteckt und wieder versplintet. Das andere Ende der Zugstange wird von unten in das Zuglaschenloch der oberen Winkelschiene am Düngerkasten eingeführt und durch den Federvorstecker gesichert. Jetzt wird noch die Deichsel mit dem vorhandenen Deichselnagel befestigt und dieser durch Abwärtsbewegung des gebogenen Endes gesichert.

Rührvorrichtung

Bei normaler, d. h. trockener Beschaffenheit des Düngers ist die Rührvorrichtung nicht notwendig. Schon aus diesem Grunde sollte jeder Landwirt auf eine trockene und sachgemäße Einlagerung des Kunstdüngers bedacht sein. Stark hygroskopische Dünger, also solche, die Feuchtigkeit aufsaugen, wie z. B. Kali, schwefelsaures Ammoniak usw. neigen in feuchtem Zustande zur Brückenbildung im Kasten. Diese zu vermeiden ist der Zweck der Rührvorrichtung. Der Antrieb der Rührvorrichtung erfolgt immer vom linken Fahrrad, nur bei ganz feuchtem Kali geschieht er von dem rechten Rad. Nicht benutzt werden darf die Rührvorrichtung zu spezifisch schweren Düngersorten, z. B. Thomasmehl u. Kalkstickstoff, ebenso auch zu manchen Superphosphatsorten.

Die Rührvorrichtung soll überhaupt nur angewendet werden, wenn das Streuen ohne sie tatsächlich unmöglich ist. Haftet der Dünger, was für manche Superphosphate und dergleichen zutrifft, an den Kopfwänden oder in der Mitte des Kastens als Düngersäule an, oder bleibt ein Teil des Düngers auf den Kästen

stenbrettern hängen, dann ist nicht die Rührvorrichtung einzuschalten, sondern diese noch lockeren Düngersäulen streicht man, wenigstens vor jeder Kastenfüllung, einfach mit einem Stock oder mit der Hand herunter.

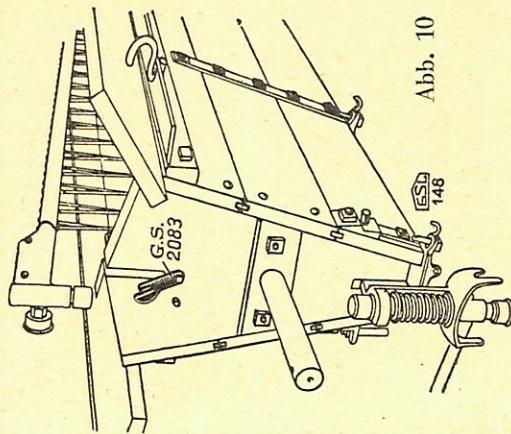


Abb. 10

Einbauen der Rührvorrichtung

Der Ausrückhebel GS 2083 wird an die linke Kopfwand außen an die durch Körnerspitze vor-gezeichnete Stelle (Abb. 10) ge-schraubt. Das Ausrücken der Rührvorrichtung geschieht, indem die Rührschiene in die ga-belförmige Aussparung des Aus-rückhebels gesetzt wird. Das Einlegen der Rührschiene ge-schieht nach Abb. 9.

Die Regulierung der Streumenge

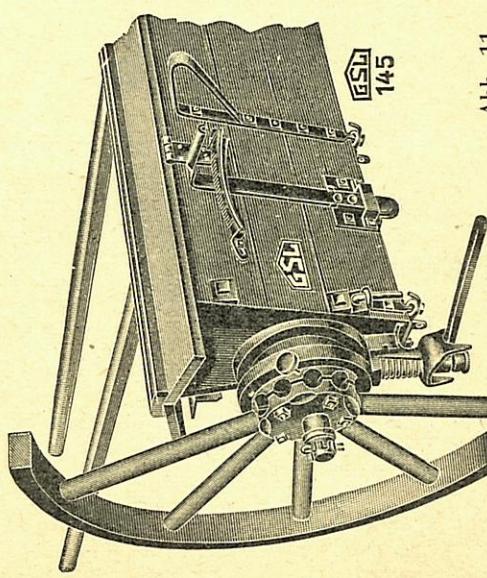
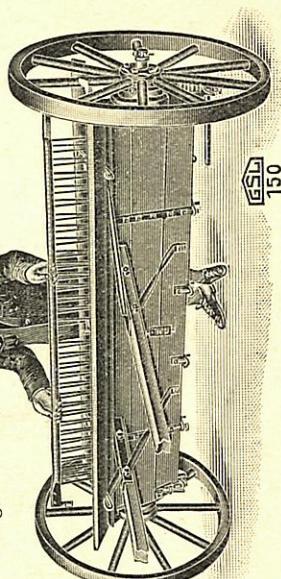


Abb. 9

Ausschüttungen ist der Zeiger wegen der seitlichen Federung des Stellhebels etwas über die gewünschte Zahl hinaus zu bewegen, um als dann wieder auf diese zurückzukehren. Eine Streutabelle mit näheren Anhaltspunkten ist auf den Seiten 12 und 13 beigelegt.

Abb. 11



Spiralfeder-Einverteilung

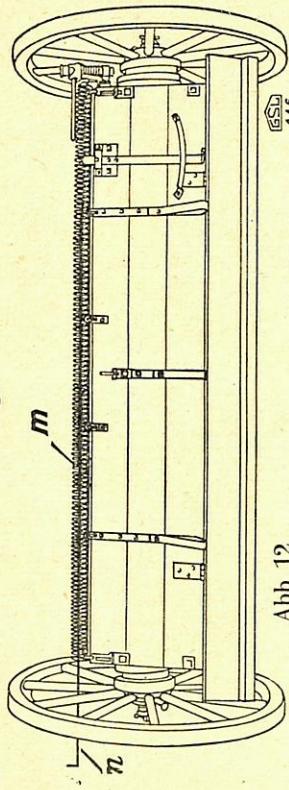


Abb. 12

Nach Umdrehen des Streukastens (Abb. 12) werden die Federwindungen m gleichmäßig zwischen die Führungsteile GS 2056 A/B der Regelschiene verteilt, sodaß an den beiden Enden eine Federwindung übersteht. Dann zieht man die Streuschiene heraus, schiebt das Aufhängestäbchen n mit dem geraden Ende auf der Einrückerkseite beginnend, durch die Federwindungen und die Löcher der vorgenannten Führungsteile und befestigt das angegebene Ende mit dem Splint an dem Kupplungsgehäuse GS 2057 D so, daß es sich mit hin- und herbewegt.

Reinigung der Antriebsrolle und des Einrückers

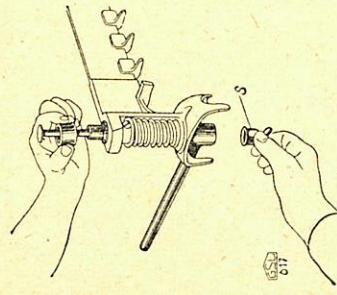


Abb. 15

Nach beendeter Saison ist eine

Generalreinigung der Maschine zu empfehlen.

Nach Herausnahme der Streuschiene wird die untere Bodenschiene (Regelschiene) abgenommen; indem man von der umgekehrten Maschinenführungsleisten GS 2056 A/B abschraubt (Abb. 16). Alle Teile,

Reinigung der Maschine

Nach jedem Gebrauch der Maschine ist dieselbe im Interesse einer möglichst langen Lebensdauer sofort zu reinigen. Zu diesem Zweck wird die Streuschiene aus der Maschine gezogen. Die Reinigung erfolgt mit Stahlbürste und Schaber. Wird die Herausnahme der Streuschiene durch den angesetzten Dünger erschwert, was vorwiegend beim Streuen von Superphosphat eintritt, dann stellt man die Streuschiene zunächst auf den äußeren Hubwechsel ein und entfernt die 3 Winkelvorstecker lt. Abb. 14. Die dadurch gelockerte Streuschiene läßt sich dann leicht herausnehmen. Der angesetzte Dünger kann auch durch Abspritzen mit Wasser aufgelöst werden.

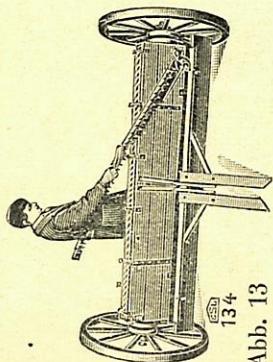


Abb. 14

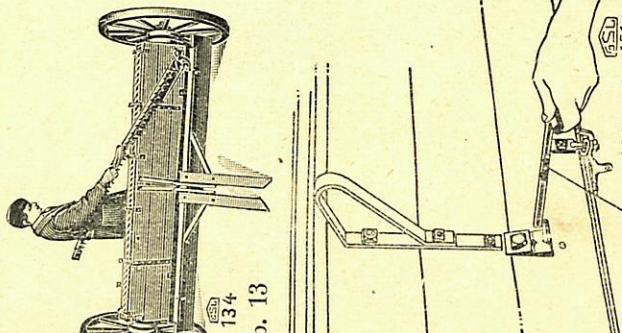


Abb. 14

* insbesondere Regelschiene und feste Bodenschiene, werden von anhaftendem Dünger befreit und alle Eisenteile gut eingefettet. Die demontierte Maschine wird in einem trockenen Lagerraum aufbewahrt. Bei Wiederbeginn der Streusaison muß das Fett von den Eisenteilen wieder entfernt werden, damit der Dünger nicht daran haften bleibt.

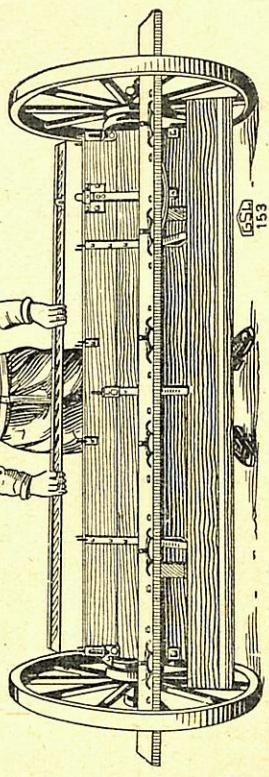


Abb. 16

Streutabelle für Düngerspreuer „Schieferstein“ für $\frac{1}{4}$ ha = 2500 qm
Streumenge in kg

Für Laufrad 1000 x 60 mm

Düngerart	Amtl. Kurve	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38					
Kalkstickstoff ungeölt	li	20	28	36	45	54	62	70	79	88	96	106	115	125	135	144	156	168	180	192																						
Kalkstickstoff geölt	li	10	12	14	16	18	20	23	26	29	33	37	42	48	53	60	66	73	80	89	98	108	120	132																		
Kalkstickstoff geperlt	re	19	25	32	45	78	164	240																																		
Schwefelsaures Ammoniak, Ruhr Ammoniak	re	20	34	55	80	120	192																																			
Kalkammonsalpeter, Grünkorn „Höchst“ . . .	re																																									
Kalkammonsalpeter, Ruhr-Korn-Grün	re																																									
Kalkammonsalpeter, Rieselkorn BASF	re																																									
Ammonsulfatsalpeter, Ruhr-Montan 26 Proz.	re																																									
Kalksalpeter „Höchst“	re																																									
Thomasphosphat cirl.	li	54	68	82	98	113	128	146	164	188	216																															
Superphosphat gekörnt	re																																									
Am-Sup gekörnt	re																																									
Am-Sup-Ka gekörnt	re																																									
Phosphatkali gekörnt	re																																									
Rhenania-Phosphat und Bor-Rhenania-Phosphat 23-25	li	20	24	28	34	41	48	58	69	82	105	134																														
Rhe-Ka-Phos. u. Bor-Rhe-Ka-Phosphat 11-22																																										
Kali 38-42 Proz.	re	6	12	19	25	32	40	50	60	72	85	104																														
Scheiblers Kampka 6/12/18	re																																									
Scheiblers Kampka 12/12/18	re																																									
Scheiblers Kampka 10/10/15	re																																									
Scheiblers Kampsalpeter 13/13	re																																									
Nitrophoska rot	re																																									
Nitrophoska grau	re																																									
Ruhr-Volldünger NPK 10/8/18	re																																									
Volldünger „Höchst“ Rotkorn 12/12/21,5 . . .	re																																									
Spezialvolldünger „Höchst“ Blaukorn	re																																									
Kalk trocken, fein gemahlen mit einem Litergewicht von 1 kg . . .	re																																									

Zum Ausgleich abweichender Rad durchmesser sind zu nebenstehender Tabelle folgende Umrechnungszahlen zu verwenden:

Raddurchmesser | Umrechnungszahl

1,00 m	1
1,20 m	0,83
Luftbereifung 4,00x36	0,87

Um die tatsächliche Streumenge zu erhalten, müssen also die Angaben der Streutabelle bei Verwendung von Rädern 1200x60 mm oder 1200x80 mm mit 0,83, bei Gummibereifung 4,00x36 mit 0,87 multipliziert werden.

Beispiel: Bei Kali 40 Prozent gibt

die Streutabelle für Skalastellung 9 ei-

ne Streumenge von 50 kg/Morgen an.

Ist die Maschine mit Gummibereifung

4,00x36 ausgerüstet, so ist die tatsäch-

lich ausgestreute Menge 50 x 0,87 =

43,5 kg / Morgen.

Vorstehende Tabelle gibt Anhaltswerte für die Ausstreuungen. Dieselben sind allerdings von dem Feuchtigkeitsgehalt des Kunstdüngers abhängig.

Werden andere als die in der Streutabelle aufgeföhrten Kunstdünger ausgestreut, so setze man am besten die Maschine auf 2 Böcke oder Kisten und stelle die gewünschte Menge durch Abdrehen fest.

Erforderliche Umdrehungszahlen für Flächen von			
	1,75 m	2,00 m	2,50 m
500 qm	91	80	64
1 000 qm	182	160	128
2 500 qm	455	400	320

Eine Radumdrehung ergibt folgende bestreute Fläche:

Streubreite	1,75 m	2,00 m	2,50 m
bestreute Fläche:	5,5 qm	6,28 qm	7,85 qm

Wichtig für die Einstellung der Streumengen bei gekörntem Handdünger ist, die Streuschlitze so weit zu öffnen, daß sie auch den größeren Körnern - genügend Durchlaß gewähren. Um aber bei kleinen und mittleren Gaben die Überschreitung der jeweils gewünschten

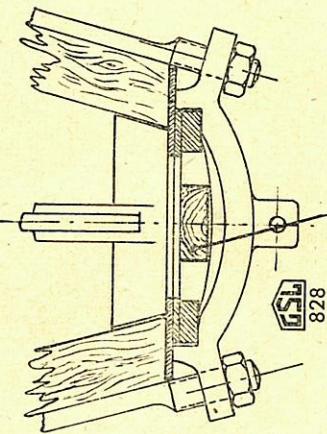


Abb. 7

Holzleiste 25x10

Sollmenge zu verhindern, deckt man die Streuschlitze von unten gemäß Abb. 17 mit einer einfachen Holzleiste von etwa 25x10 mm ab, die sich von der Seite aus zwischen den Radspeichen hindurch zwischen Boden und Führungsleisten einschieben läßt. Ebenso lassen sich damit, falls bei anderen Düngerarten die Unterschiede von Strich zu Strich zu hoch sind, Zwischenwerte erreichen.

Zur

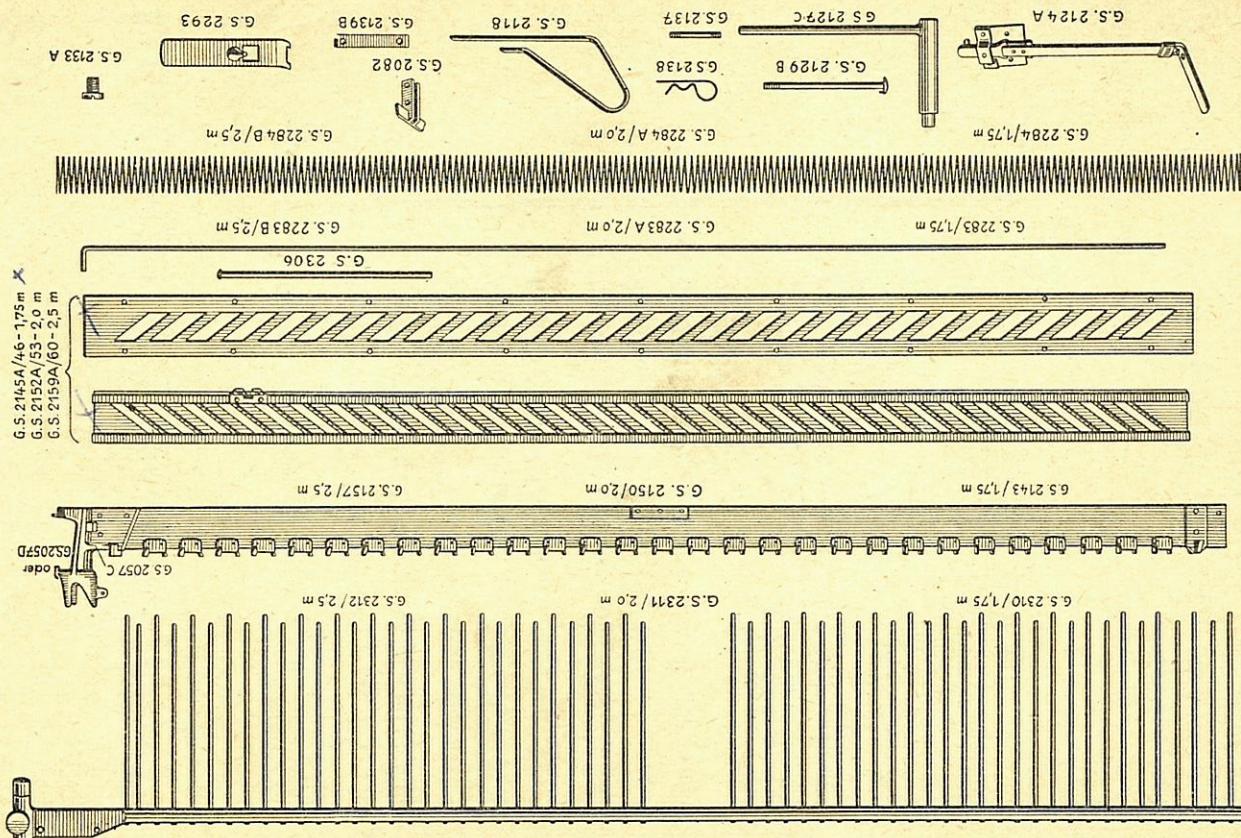
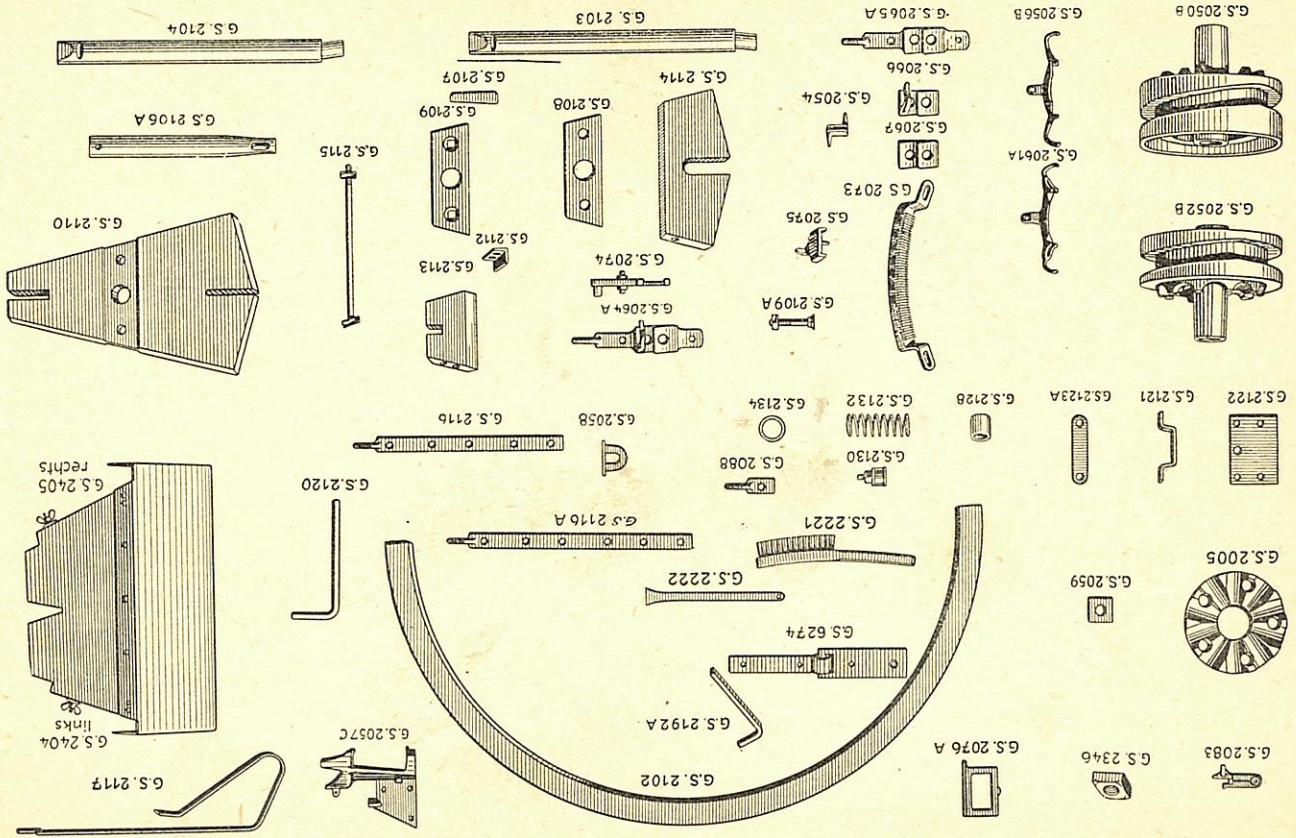
besonderen Beachtung!

1. Den Streukasten stets erst auf dem Felde füllen.
2. Die Streuschiene beim Transport durch den Federvorstecker sichern oder herausziehen und auf den Düngerwagen legen.
3. Streuschiene nach jedem Gebrauch sofort aus der Maschine ziehen und reinigen.
4. Die Rührvorrichtung, soweit überhaupt notwendig, immer vor dem Füllen des Kastens einlegen; auf dem Transport soll die Rührvorrichtung immer ausgerückt sein.
5. Nie beim Streuen von Kalkstickstoff und Thomasmehl und deren Gemische die Rührvorrichtung benutzen.
6. Für Thomasmehl und ungeöelten Kalkstickstoff ist der linksseitige für alle übrigen Dünger der rechtsseitige Antrieb bestimmt.

Die Worte

„Pflegst Du mich, arbeite ich lange für Dich“

treffen für Düngerstreuer mehr als für jede andere Landmaschine zu.



Ersatzteiliste für Düngerstreuer „Schieferstein“

Das mit einem * beschrifteten Teile sind nicht abgebildet.

דרכם כהן וכהן

GS-Nr.	Benennung	GS-Nr.	Benennung
2855*	Speiche links für GS 2817/2818, 2819/2820	2860*	6 C. Laufrad mit Gummibereifung:
2856*	Speiche rechts für GS 2817/2818, 2819/2820	Laufrad links 3,00x36 mit Gummireif. 4,00x36 u. 1 Paar Stahlgußkurvenscheiben GS 2841	
2005	Radhabendeckel	Laufrad rechts 3,00x36 mit Gummibereifung 4,00x36 u. 1 Paar Stahlgußkurvenscheiben GS 2842	
2050 B	Radnabe rechts m. Sturzschnecke für 8 mm Nippel	Laufrad links 3,00x36 für Gummibereifung 4,00x36 m. 1 Paar Stahlgußkurvenscheiben GS 2841, jedoch ohne Bereifung	
2050 BZ*	Radnabe rechts in Sturzschnecke mit 8 mm Nippel	Laufrad rechts 3,00x36 für Gummibereifung 4,00x36 m. 1 Paar Stahlgußkurvenscheiben GS 2842, jedoch ohne Bereifung	
2052 B	Radnabe links m. Sturzschnecke für 8 mm Nippel	Laufrad links od. rechts 3,00x36 für Gummibereifung 4,00x36 jedoch ohne Stahlgußkurvenscheiben und Bereifung Nocken Radnahe 4,00x36 Schlauchd 4,00x36	
2052 BZ*	Radnabe Links m. Sturzschnecke mit 8 mm Nippel	7. Rührvorrichtung:	
2105*	Radreifen für GS 2808/2809	Ausrückhebel	
2252*	Radreifen für GS 2817/2818	Antreibstrolle Rührstäbchen 351 mm lang	
2254*	Radreifen für GS 2819/2820	Rührvorrichtung 1,75 m kompl.	
2380*	Radreifen für GS 2810/2811	Rührvorrichtung 2,00 m kompl.	
2575*	Einschlagnippel 8 mm	Antreibskopfstück Rührvorrichtung 2,50 m kompl.	
6 B. Eisenbereiftes Laufrad mit Stahlgußkurve:		8. Scherhäume, Deichsel:	
2835*	Laufrad links kompl.	1 Paar Scherhäume, komplett	
2836*	Laufrad rechts kompl.	1 Paar Scherbaumhaltewinkel,	
2837*	Laufrad links kompl.	komplett	
2838*	Laufrad rechts kompl.	1 Deichsel ohne Beschlag	
2848*	Laufrad links kompl.	1 Deichsel mit Beschlag	
2849*	Laufrad rechts kompl.	Brustholz, komplett	
2852*	Laufrad links kompl.	Deichsel m. Beschl. u. Brusth.	
2853*	Laufrad rechts kompl.	Zweispanneneinrichtung, kompl.	
2839*	Laufrad li. oder re. 1000/60 jedoch ohne Kurvenscheiben	hint. Deichselbeschlag, kompl.	
2840*	Laufrad li. oder re. 1000/80 jedoch ohne Kurvenscheiben	1 P. Scherhäume aus Stahlrohr	
2850*	Laufrad li. oder re. 1200/60 jedoch ohne Kurvenscheiben	Schelle für Rohrsicherbaum	
2854*	Laufrad li. oder re. 1200/80 jedoch ohne Kurvenscheiben	Einschlagsstück	
2094*	Radnabe für Stahlgußkurve	Scherbaumrohr	
2095*	Radhabendeckel	Strebe, rechts	
2841*	Stahlgußkurve links, bestehend aus den Kurvenscheiben, GS 2090/2091, 3/15048, 12 Unterlegscheiben 24/14/0,25 u. 3 Schrauben	12190*	
2842*	Stahlgußkurve rechts, bestehend aus den Kurvenscheiben GS 2092/2093, 3/15048, 12 Unterlegscheiben 24/14/0,25 u. 3 Schrauben	12191*	
5048*	Distanzrohr 50 mm lange	12190*	

Die mit einem * beschrifteten Teile sind nicht abgebildet

SCHILLER: THEATRICAL WORKS

GS-Nr.	Benennung	GS-Nr.	Benennung
9. Kalkaufsatz, Feinverteilung:			Scharnierstück zu GS 2828
2283 Aufhängefähnen für Feinverteilungsfeder 1,75 m	2490*		Winkel für Schereneinrichtung
2283 Aufhängefähnen für Feinverteilungsfeder 2,00m	2511*		Achsvorstecker 8 mm kompl.
2283 Aufhängefähnen für Feinverteilungsfeder 2,50 m	2588 A*		m. Sperrfederung GS 10043
2284 Spiralfeder 1,75 m	2822*		Vorderkarrenrahm., kpl. 2,00 m
2284 Spiralfeder 2,00 m	2823*		Vorderkarrenrahm., kpl. 2,50 m
2284 Spiralfeder 2,50 m	2824*		Dreieckverbindungsrahmen,
2404 Kalkaufsatzkopfstück links, komplet	2825*		komplett 2,00/2,50 m
2405 Kalkaufsatzkopfstück rechts, komplet	2826*		komplettes Schergetstell
2192 A vordere Deckelsstütze	2828*		für Vorderkarren
2293 hintere Deckelsstütze	2829*		1 Paar Scherblätte
	2830*		für Vorderkarren
	2831*		Dreieckverbindungsrahmen
	2832*		für Langfahrt
	2833*		Abbrechbock
	4029*		Vorstecker 8 mm (siehe 2588A)
	6179*		ohne Sperrfederung
	2406*		kompl. eisernes Vorderkarren-
	10009*		rad 520/50 m. 2084 B
	10043*		Vorderkarrenradstern GS 2035
	10055*		m. Reifen 50/8 ohne 2084 B
	23*		Radachse für Vorderkarren
	24*		(ersetzt GS 4202)
	2084 B*		Sperrfederung zu GS 2588 A
			Scherbaumhalter für Vorder-
			karren, komplett
		11. Vorderkarren, Dreieckverbindungsrahmen, div. Teile:	12. Schlepperzugvorrichtung:
			kompl. Schlepperzugvorricht.
			Rohr mit Zugöse, komplett
			seitliche Stützen
			senkrechte Stütze

NOTIZEN

NOTIZEN