

Schmierplan für Krüpfarm

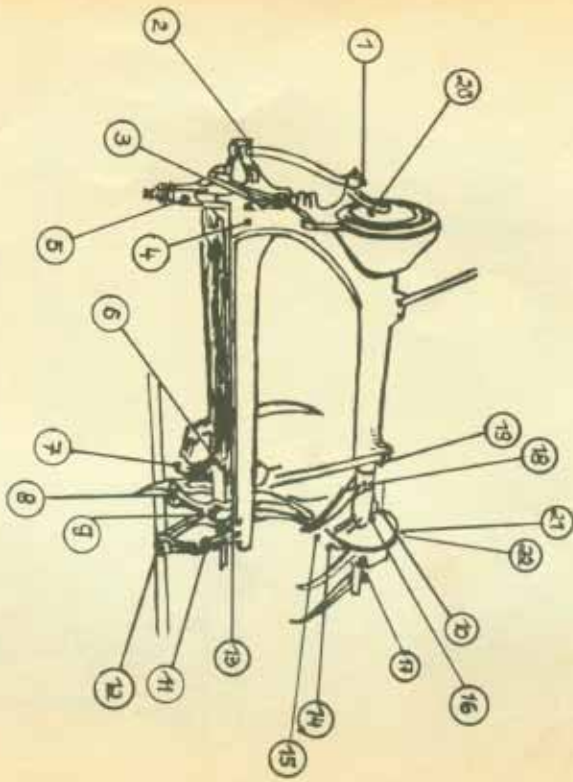


Bild 33

Schmierplan für Plattform und Halnteiler

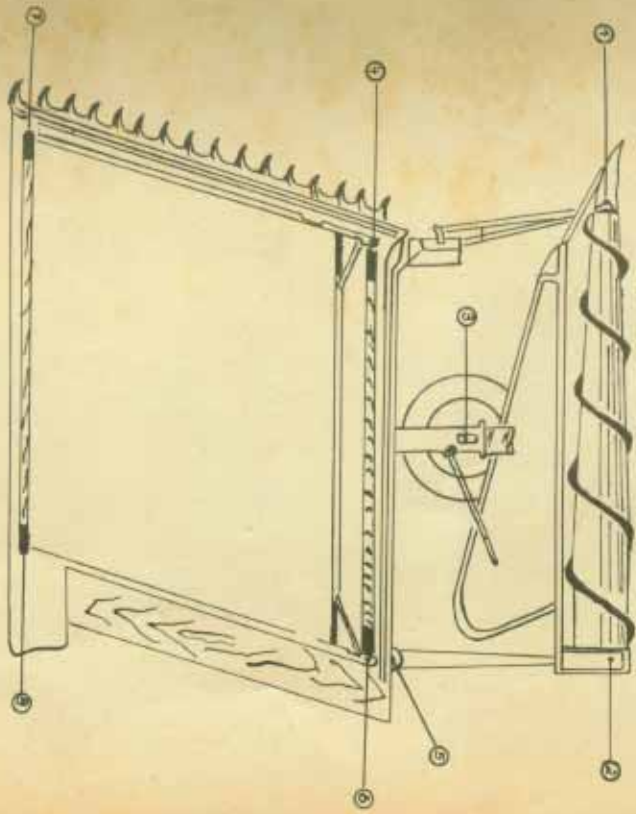


Bild 34

Schmierplan für Tragrahmen

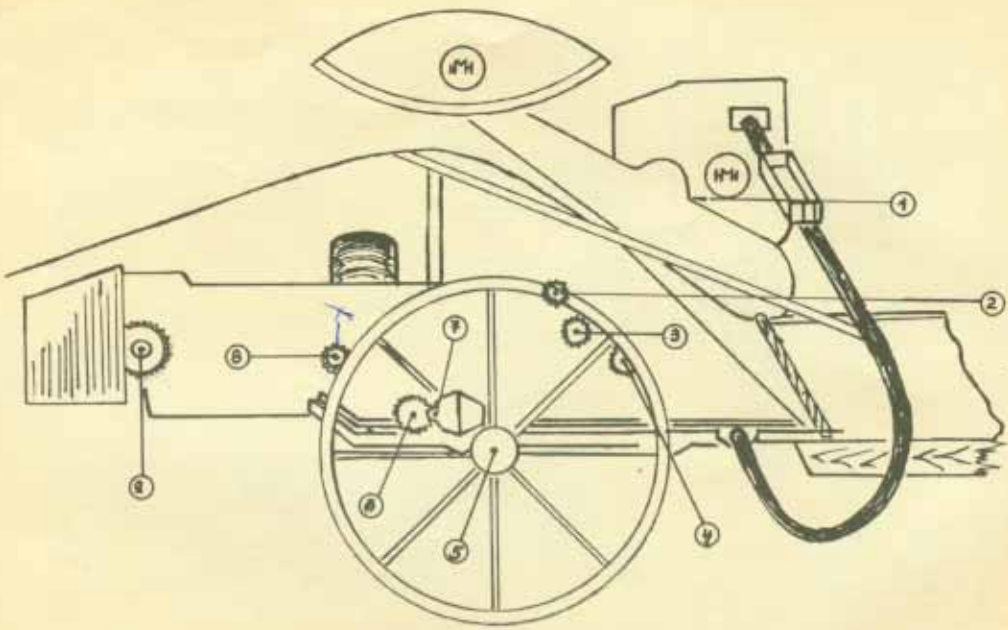


Bild 31

Schmierplan für Knieferm und Haspel

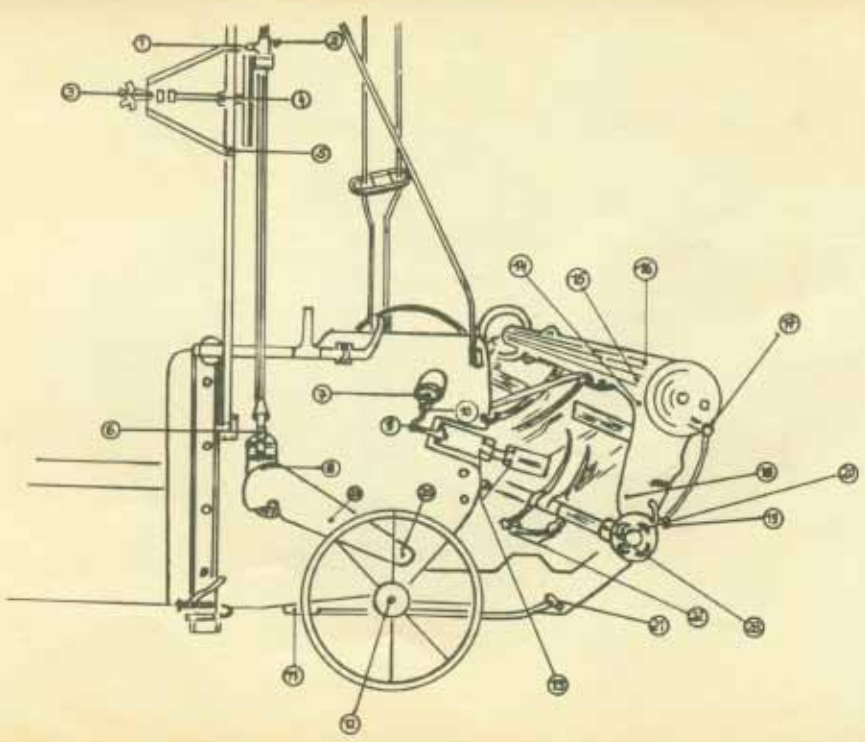
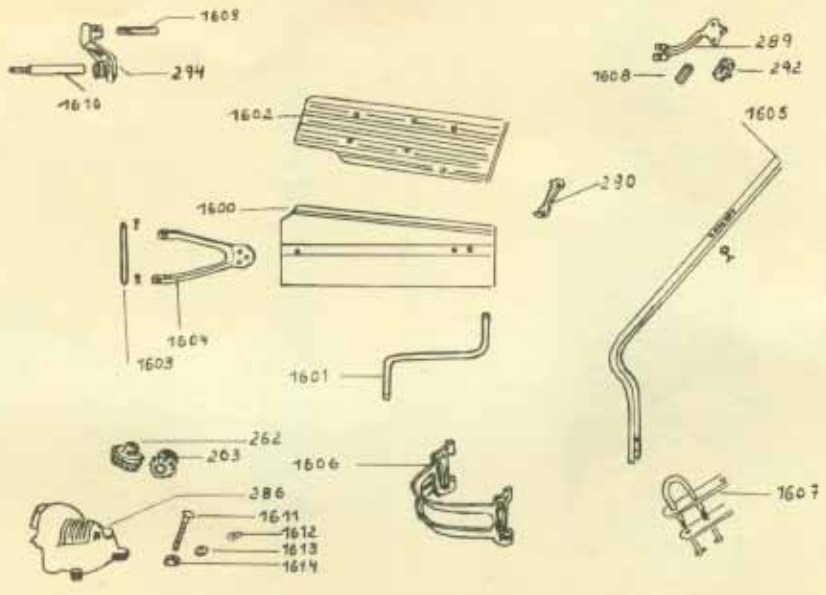


Bild 32



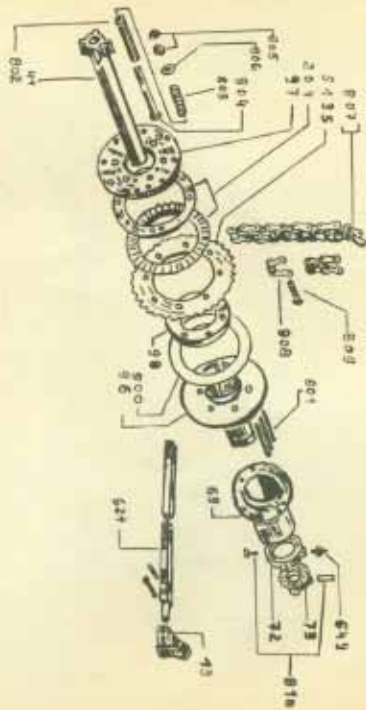
Stoppelglitter

- 262 Stoppelglitter-Kegelrad
- 263 Stoppelglitter-Antreiberband
- 286 Stoppelglittergetriebegehäuse
- 289 Kurbelarm für Stoppelglitter
- 290 Stoppelglitterscharnier
- 292 Lager z. haftpfeilt
- 294 Antreiberklaus z. Stoppelglitter
- 1600 feststehende Stoppelglitterverlängerung
- 1601 Stützarm
- 1602 haftpfeilt
- 1603 Holzsen für Scharnierverbindung
- 1604 Scharnierverbindung
- 1605 Steilhebel für Stoppelglitter
- 1606 Gelenk für Scharnierverbindung
- 1607 Innerte für Stoppelglitter
- 1608 Kollenslager 19/29 Ø x 45 mm
- 1609 Drehnapfen
- 1610 haftpfeilturbinenwelle
- 1611 Holzsen für Stoppelglittergehäuse
- 1612 Unterlegscheibe
- 1613 Federling 3/4"
- 1614 Mutter 3/4"

Yellw 85666

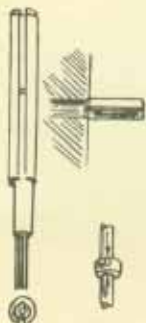
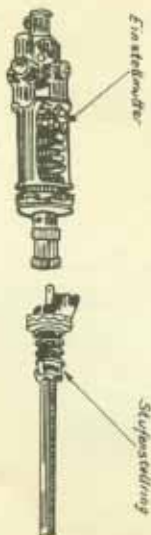
Fella 84226

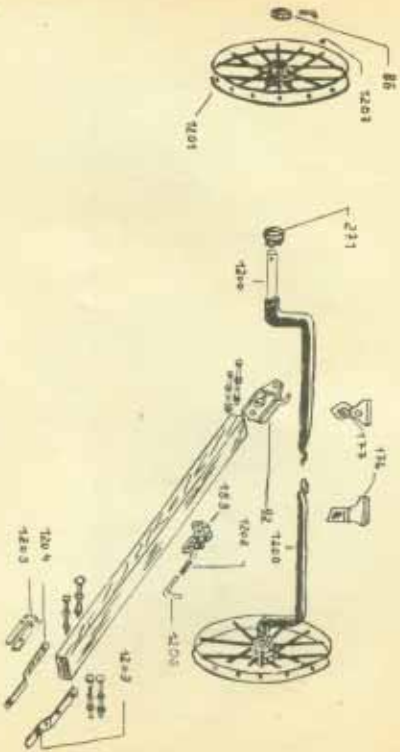
Fella 8623 A



Große Kutschkupplung

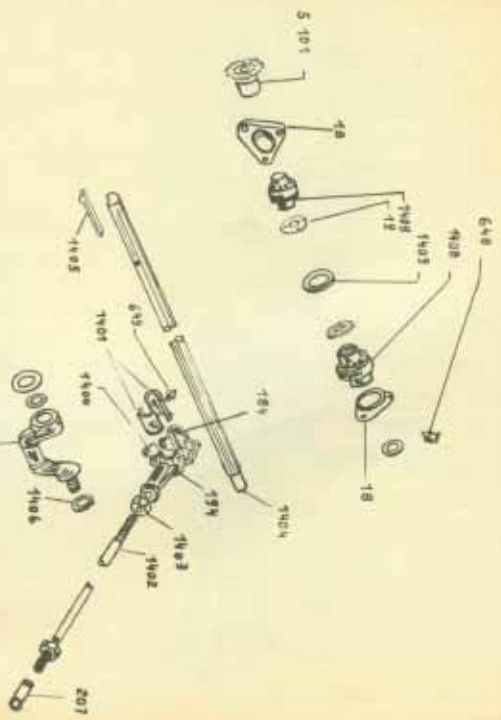
41	TB 641	Innere Buchse
69	TB 643o	Äußere Buchse
72	TB 644	Stellring für mittlere Buchse
73	TB 645	Stellring für innere Buchse
96	TB 642 B	Mittlere Buchse
97	TB 494 A	Gegenschelbe für Knupferkupplung
98	TB 152c	Kupplungsoschelbe
8 135	KLB 1312 A	Kettenteil für Knupferantrieb Z = 37
204	TB 1521	Kutschring
800	TB 152c	Kupplungsoschelbe 200 x 150 x 2
801	TB 706 A	Rollbolzen zwischen Äußere und Mittlere Buchse 6,3 ø x 110
802	KLB 1514	Dietsrohr
803	TB 735 A	Kupplungsfeder
804	TB 1528	Flachrundschraube für Kupplungsfeder
805		Kontersmutter M 10
806		Unterlegscheibe M 10 x 32 mm außen ø
807		Hollenkette 3/4 x 7/16"
808		einf. gekr. Kettenglied 3/4 x 7/16"
809		Verbindbolzen mit Splint 3/4 x 7/16"
810		Stellschrauben M 8 x 20





- 86 Vornsteckscheibe für Landrad
- 92 Deichselachtmaler
- 153 Transportriegel
- 176 Vordere Transportachsenhalter, innen
- 177 Hinterer Transportachsenhalter, innen
- 271 Stubscheibe
- 1200 Transportradachse
- 1201 Transportrad
- 1202 Riegelefeder
- 1203 Zughaltestück, oben
- 1204 Zughaltestück, unten
- 1205 Verankerungslaschen
- 1206 Riegelestopf
- 1207 Gewinde-Nippel 1/4" 45°

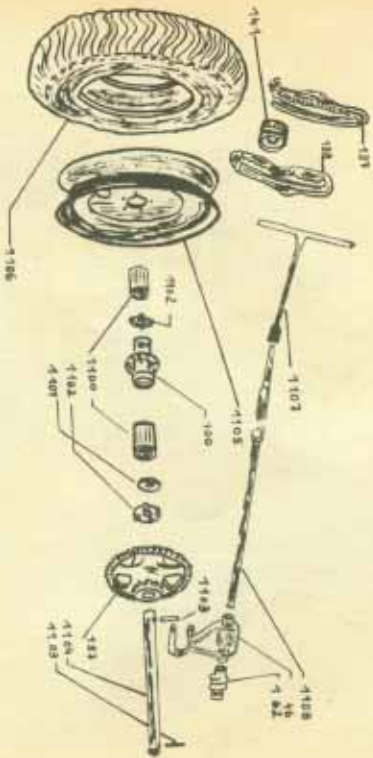
Transportrider und Transportstumpf



- 18 Pleinschlagsergehäuse
- 19 Pleinschlaglagergehäusedeckel
- 184 Pleinschlaglagergehäuse
- 194 Pleinschlaglagergehäuse
- 207 Pleinschlaglagergehäuse
- 549 Pleinschlaglagergehäuse
- 649 Pleinschlaglagergehäuse
- 1400 Pleinschlaglagergehäuse
- 1401 Pleinschlaglagergehäuse
- 1402 Pleinschlaglagergehäuse
- 1403 Pleinschlaglagergehäuse
- 1404 Pleinschlaglagergehäuse
- 1405 Pleinschlaglagergehäuse
- 1406 Pleinschlaglagergehäuse
- 1407 Pleinschlaglagergehäuse
- 1408 Pleinschlaglagergehäuse
- 1409 Pleinschlaglagergehäuse

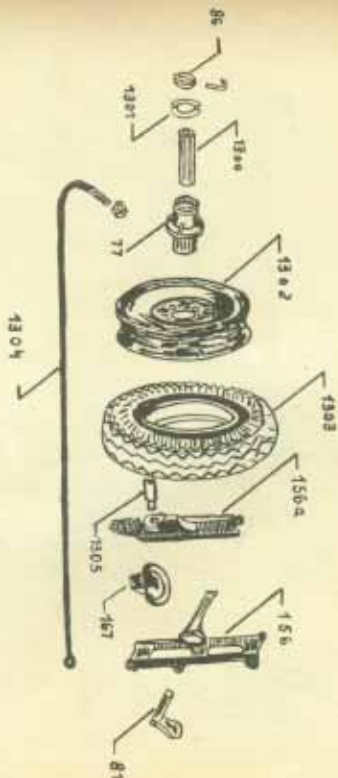
Kannenantriebswelle mit Freilager

- 18 Pleinschlagsergehäuse
- 19 Pleinschlaglagergehäuse
- 184 Pleinschlaglagergehäuse
- 194 Pleinschlaglagergehäuse
- 207 Pleinschlaglagergehäuse
- 549 Pleinschlaglagergehäuse
- 649 Pleinschlaglagergehäuse
- 1400 Pleinschlaglagergehäuse
- 1401 Pleinschlaglagergehäuse
- 1402 Pleinschlaglagergehäuse
- 1403 Pleinschlaglagergehäuse
- 1404 Pleinschlaglagergehäuse
- 1405 Pleinschlaglagergehäuse
- 1406 Pleinschlaglagergehäuse
- 1407 Pleinschlaglagergehäuse
- 1408 Pleinschlaglagergehäuse
- 1409 Pleinschlaglagergehäuse



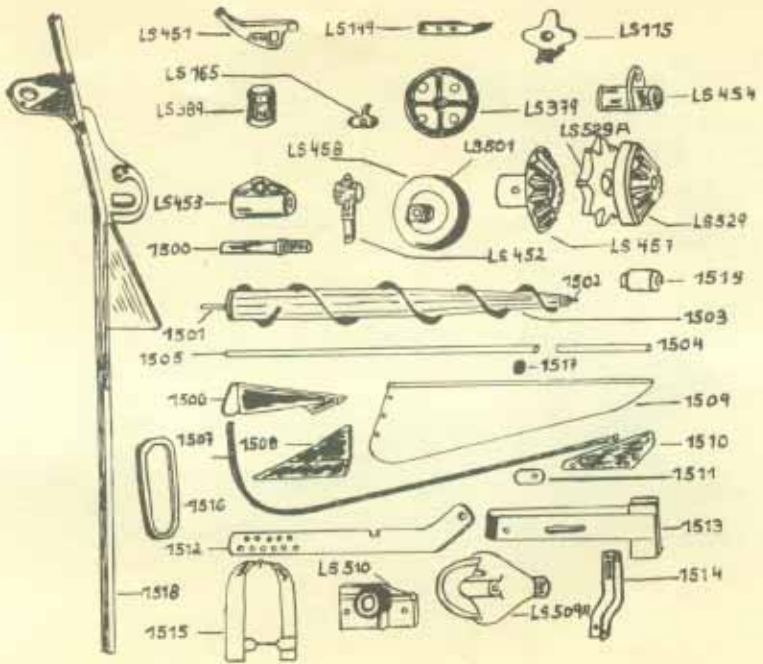
46	735-306 H 1	Hoch- und Tiefertellenschneckengehäuse
100		Hauptwednarbe
137		Hauptradlager, links
138		Hauptradlager, rechts
141	H 296	Hoch- und Tiefertellennrad
157	A 532	Hoch- und Tiefertellenschnecke
162	A 534	Hollenlager 52/35, ø x 105 1g.
1100		Drucklagerscheibe
1101		Drucklager f. Hauptsummr.
1102		Schwerpunktstift 10 ø x 45
1103		Hauptradachse
1104		Hauptradfelge 4,25 x 12
1105		Gummi-Bereifung f. Hauptrad 8,50 x 12 M
1106		Hoch- und Tiefertellkurbel
1107		Hoch- und Tiefertellwelle
1108		

Haupttrieb, Kummberleife

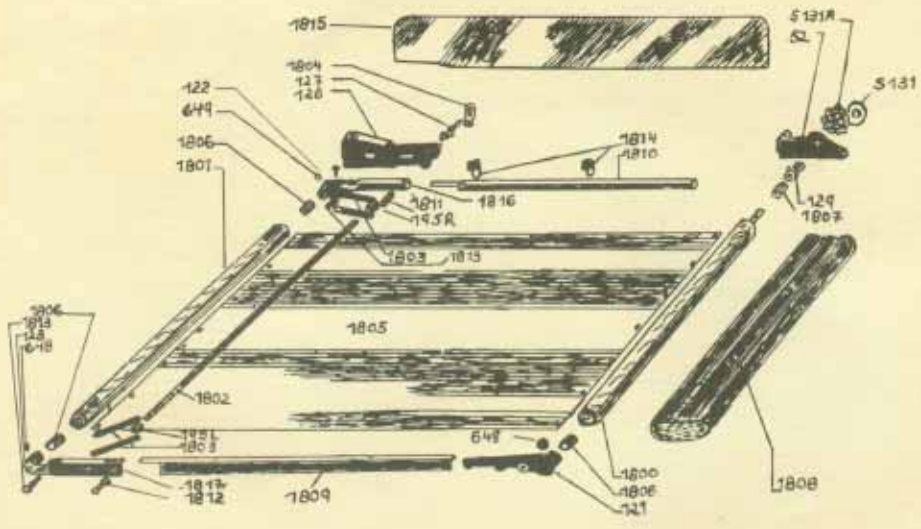


77	LA 259	Tranportradnabe
81		Schneckenriegel
86	BH 3726	Vorstellscheibe
156 R		Landradhalter
167	K 198	Landradführung mit Achse
1300		Hoch- und Tiefertellenschnecke
1301		Hollenlager
1302		Hollenlagerhalscheibe
1303		Sohlennrad für Land- und Transportrad
1304		Bereifung für Land- und Transportrad 21 x 4
1305		Landradschuttsauger
		Landradführungsachse

Landrad gummbereift mit Schieber

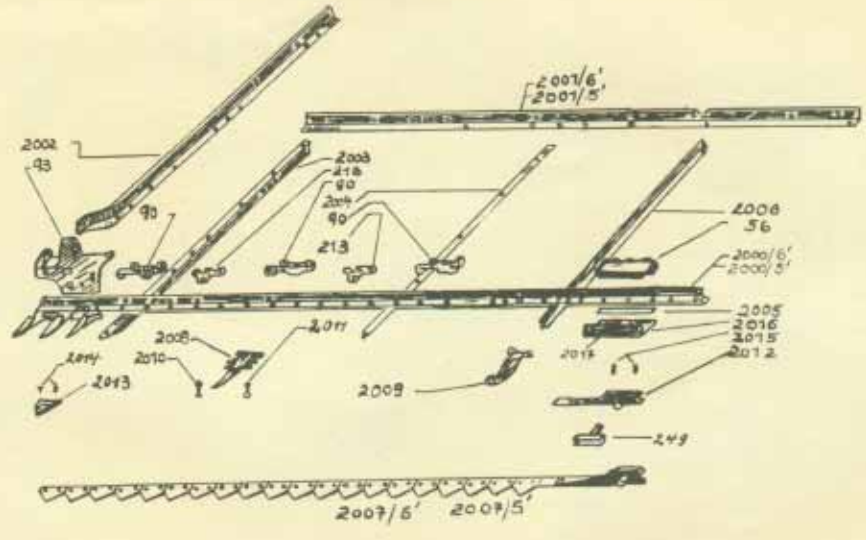


LS 115	LS 115	Lager für Halmetellerplatte
LS 149	LS 149	Abteilerplatte
LS 165	LS 165	Spurlager für Schnecke
LS 379	LS 379	oberer Boden z. Schnecke
LS 389	LS 389	Befestigungskorn z. Halmetellerschnecke
LS 451	LS 451	unteres Gelenk s./Rollsteinstepp
LS 452	LS 452	oberer Halter für Abwehrstange
LS 453	LS 453	oberes Gelenklager für Schnecke
LS 454	LS 454	unteres äußeres Lager für Welle
LS 457		Konisches Triebel z. Welle
LS 458		Keilriemenscheibe 150 Ø oben
LS 459		Keilriemenscheibe 120 Ø unten
LS 501		Lagerbock für hinteres inneres Lager
LS 509 A		Planochlager
LS 510		Kegetrad mit Pleasoch
LS 529		Kegetrad z = 20
LS 529 A		Schnurbohrsen z. unterem Antrieb
LS 500	LS 514	obere hintere Achse für Schnecke
LS 502	LS 139	vordere Achse zur Schnecke
LS 503	LS 366	Halmetellerschneckenmantel
LS 504	LS 461	Gewindebohrsen für oberes Gelenk
LS 505		untere Antriebswelle (Fuß angeden)
LS 506		vorderes Schutzblech z. Schnecke
LS 507	LS 395	Abstreifenrohr
LS 508	LS 492	kleines äußeres Abteilerblech
LS 509	LS 393	großes äußeres Abteilerblech
LS 510	LS 392	Fingerabstreifblech
LS 511	LS 495	Sperklinke für Stellwinkel
LS 512	LS 488	Stellhebel z. unterem Gelenk
LS 513	LS 485	Flachblech z. Bügel
LS 514	LS 480	Winkel zur Stellvorrichtung
LS 515	LS 496	obere Schutzhaube
LS 516	LS 58	Keilriemen DIR 2015 17 x 2650 mm
LS 517		Kugel 16 mm Ø für Spurlager
LS 518		Halte-U-Bleeh für Schnecke
LS 519	LS 462	Drehbolzen z. oberem Gelenk



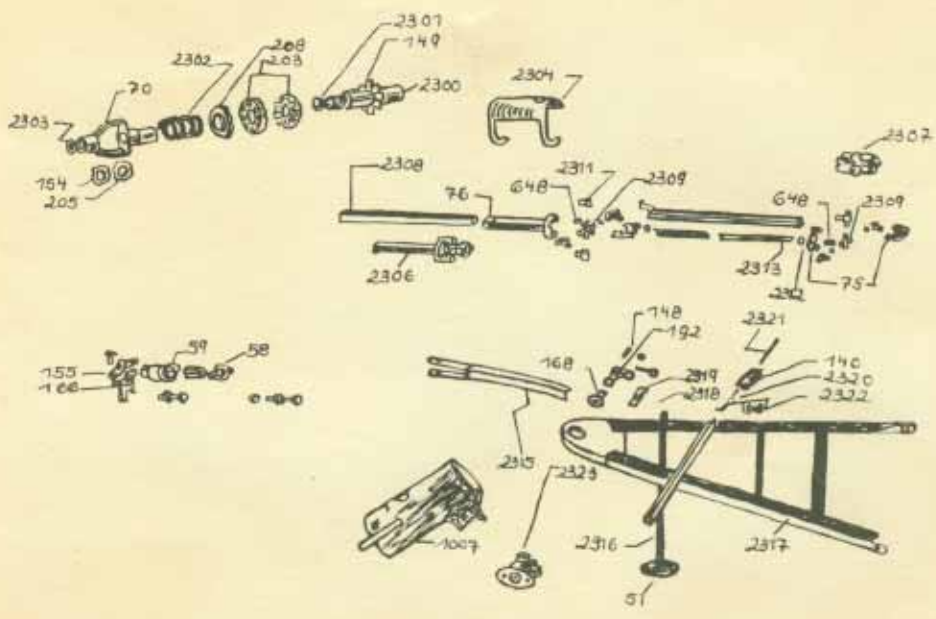
Plattform mit Spannrollen

52	4018	hinterer Halter für innere Walze
121		vordere Buchse für innere Walze
122		hintere Buchse für innere Walze
123		vordere Buchse für äußere Walze
126	B 4011	hinterer Halter für Tuchspanner
127	B 2036	Verlängerung für Tuchspannstange
129	BA 2404	hintere Buchse für innere Walze
B 131		Kettenrad für Tuchschnur
B 131A		Kettenrad Z = 22
195 R	BA 1631	Tuchschnurmutter, Rechtsgewinde
195 L	BA 1632	Tuchschnurmutter, Linksgewinde
648		Schmierlippe 45° 1/8"
649		Schmierlippe gerade 1/8"
1800	HB 22410	innere Walze
1801	B 22411	äußere Walze
1802	BD 1634	Tuchschnurstange
1803	B 12372	Tuchschnurverlängerung
1804	BA 1640	Halter für Spannstangenverlängerung
1805		Plattformblech
1806		Rollenlager 30/16 Ø x 40 mm
1807	H 19276	Rollenlager 35/22 Ø x 32 lg.
1808		Fördertuch (Fuß angedeutet)
1809		vordere Tuchführung
1810		hintere Tuchführung
1811		Zylinderkopfschraube
1812		Zylinderkopfschraube
1813		Zylinderkopfschraube
1814	B 4016	Halter für hintere Tuchführung
1815		Plattformverankerung
1816	B 22435	hinterer Gleitwinkel für Tuchschnur
1817	B 22423	vorderer Gleitwinkel für Tuchschnur



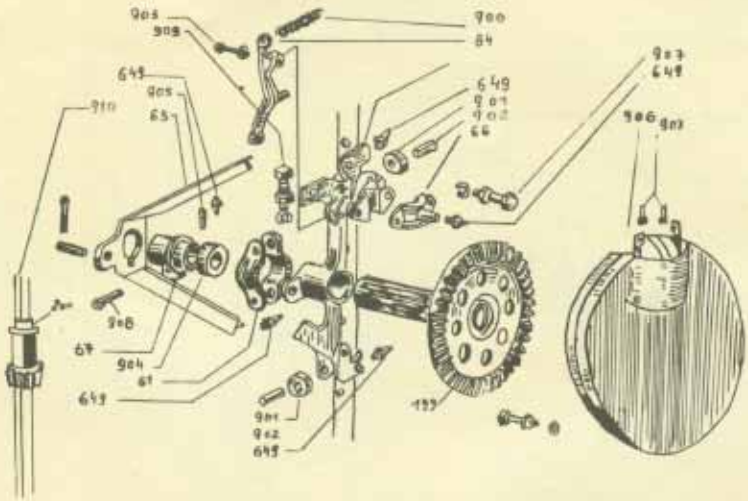
Plattformen und Scheibebalken

56	BA 2446	hintere Messerkopfführung
90	ZB 745	Ahrenberechneralhalter
93	B 3690	Landradschwellenhalter
213	HD 919	Messeralter
249	B 2182	Messerkopffelder
2000/6 Pub		Messeralternschiene
2000/5 *		hintere Plattformschwelle
2001/6 *		Außenleierschwelle
2001/5 *		äußere Plattformschwelle
2002		mittlere Plattformschwelle
2003		Innenrohrablenkungsplatte
2004		innere Plattformschwelle
2005	B 12825	Messer
2006		Messerringer
2007/6	B 22642	Messerrindfinger
2007/5	B 22770	Pflugschrauben M 10 x 30
2008	HB 954	n/Vierkantmutter
2009	KB 395	Pflugschrauben M 10 x 40
2010		n/Vierkantmutter
2011		Messerkopf
2012	B 2426	Messerring, Glas
2013	KH 1369	Rundkopfstift 5,2 x 11 mm
2014	14747 K 1	Senkblech 5,2 x 60 mm
2015	Q 2281	Innenschub, kompl.
2016		vordere Messerkopfführung
2017		



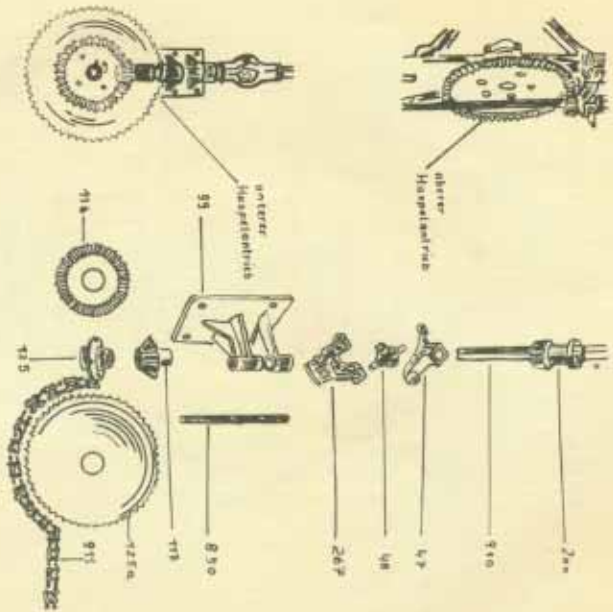
Zugrahmen und vordere Antriebsstelle

51	B 3060	Fuß für Zugrahmenstütze
56	KLB 1034	Deckel zur Lagerbohrung f. Gelenkwelle
59	KLB 1033 K	Lagerbohrung für Gelenkwelle
70	KLB 1012 B	Kopplungskörper
75	B 2071	Kardangelenk, Linkengetriebe
76		Gelenkbohrung
140	BA 2989	Klappverbindungshalter
148	B 2995	Haltestück
149		Winkelhalter für Zapfwelle
154	KLB 1013	Spannhalter
155	KLB 1032	Stützlagendeckel
166	KLB 1031 AK	Stützlager (Unterteil)
166	B 3061	Halter für Zugrahmenstütze
192	B 3146	Scharnier für Zugrahmenstütze
203	KLB 1751	Nutskopplungs-Sperrlage
205	KLB 1014 A	Mutteroberung
208	KLB 1015	Mittelnutplattstück
648		Sohlenrippe 45° 1/8"
1007	BC 13136	Garnbehälter, kompl.
2300	KLB 1300 K	vordere Zwischenschwelle kompl. m. Ketteneher
2301		Sohlenrippe 1/8" 90°
2302		Feder für Hauptkupplung
2303	KLB 1900	Scheibe zwischen Welle und Gelenkgehäuse
2304		Schutz für Kupplung
2305		Schutzrohr
2306		Gelenkbohrung, kompl.
2307		hintere Kardangelenk, kompl.
2308		Vierkantwelle
2309		Kardannutteilstück
2311		Kardannutteilstück
2312	B 12219	Kardannutteilstück
2313		Kardannutteilstück
2314		vordere Kraftwelle
2315		Rollenlager 45/50 x 100
2316		Verlängerungswinkel für Zugachse
2317	B 13057	Zugrahmenstützbohrung
2318		Zugachse
2319	M 359 M	Feder
2320	B 13060	Risegel für Zugrahmenstütze
2321	F 776 1/2	Feder
2322	BA 13131	Stift für Klappverbindungshalter
2323	V 651	Federriegel
2324		Scharnier für Zugrahmenstütze, kompl.
2325		
2326		
2327		
2328		
2329		
2330		
2331		
2332		
2333		
2334		
2335		
2336		
2337		
2338		
2339		
2340		
2341		
2342		
2343		
2344		
2345		
2346		
2347		
2348		
2349		
2350		
2351		
2352		
2353		
2354		
2355		
2356		
2357		
2358		
2359		
2360		
2361		
2362		
2363		
2364		
2365		
2366		
2367		
2368		
2369		
2370		
2371		
2372		
2373		
2374		
2375		
2376		
2377		
2378		
2379		
2380		
2381		
2382		
2383		
2384		
2385		
2386		
2387		
2388		
2389		
2390		
2391		
2392		
2393		
2394		
2395		
2396		
2397		
2398		
2399		
2400		



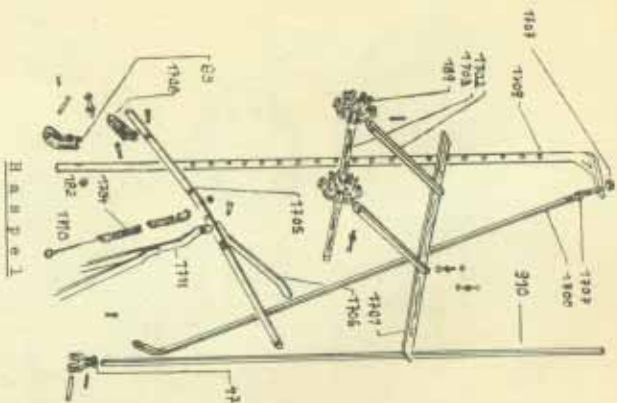
H a s p e l b o c k

61	KLH 1041	Hohlchelle an der Haspelwelle
64		Kegelhebel a/Haspelhalter
65		Haspelbock
66	IM 130 HAK	Lagerbockel zum Haspelhalter, oben
67		äußere Buchse für Haspelwelle
199		gr. Kon. Rad am Haspelhalter, oben
200		kl. Kon. Rad am 4-Kant-Weile
649		Schmierlippe 1/8" Getreide
900	IM 324	Radler für Haspelbock
901	IM 431	Hölle für Haspelhalter
902	IM 432	Boizen für Hölle zum Haspelhalter
903		Mensch.-Schraube M 8 x 40
904	27 DIN 704	Stellschraube 25 mm Innen-Ø
905		Stellschraube für Stellung a/Haspelbock
906		Schutze für Haspelbock
907		Befestigungsschraube Masch. M 8 x 25 dazu
908		Haltesplint für äußere Buchse
909		Mensch.-Schraube M 10 x 40
910		Antriebswelle für Haspel 25 mm Ø



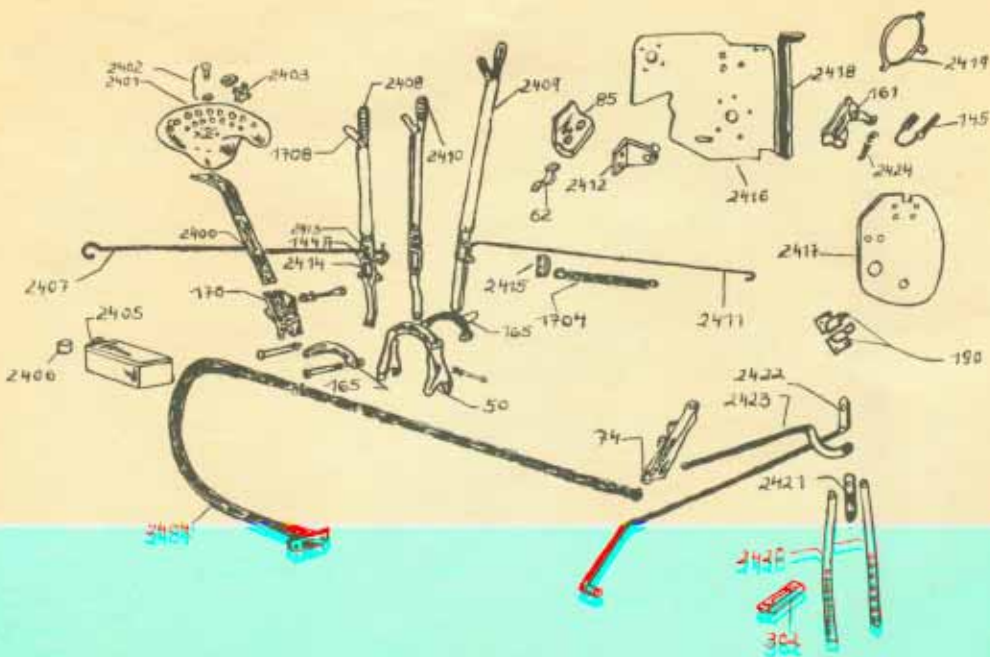
H a s p e l a n t r i e b

- 47 Haspeltriebgehäuse
- 46 Drehstück für Haspeltriebgehäuse
- 99 unterer Haspeltriebgehäuse
- 116 Kegelrad aus z. unterem Haspeltrieb
D = 30
- 117 Kegelrad z. unterem Haspeltrieb
z = 12
- 125 Hauptnabe für Fördertrommel und
Haspelantrieb
- 125a Kettenrad z = 53 x 5/8" - Teilung
kl. kon. Zahnrad 1/4-Zahn-Wellen
- 200 Haspelantriebgehäuse
- P 267 Antriebswelle für Haspel 25 mm Ø
- 910 doppelt gelagerte Welle im unteren
Haspeltrieb
- 850 Promelantriebgehäuse 5/8" x 3/8"
- 911



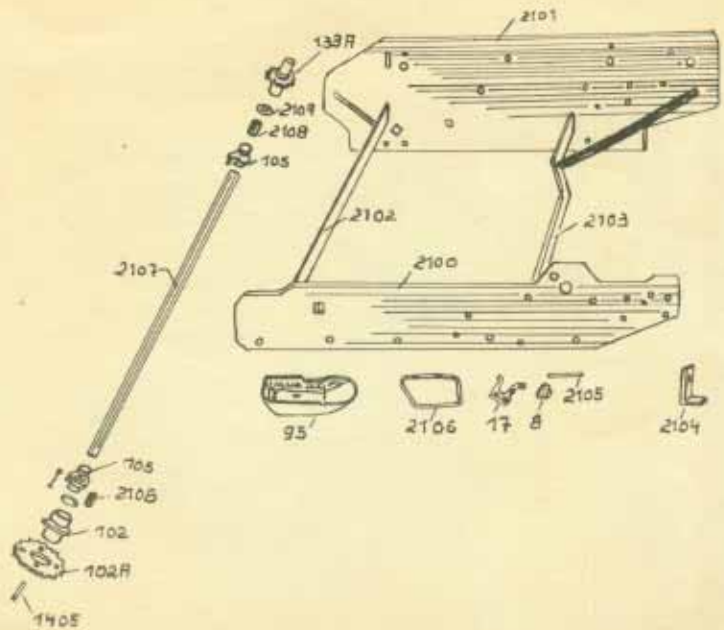
H a s p e l

- 47 Haspeltriebgehäuse
- 83 Haspelrohrhalter, unten
- 152 Binderrohrschellen
- 159 Haspelstern
- 910 Antriebswelle für Haspel
- 1700 Haspelstange
- 1701 Haspelstange
- 1702 Haspelarm
- 1703 Haspelwelle
- 1704 Haspelfedern
- 1705 Haspelhebel
- 1706 Ausenstrebe z. Haspelhebel
- 1707 Mutter 5/8"
- 1708 Handgriff
- 1709 Haspelstandrohr
- 1710 Doppelseite für Haspelfeder
- 1711 Gutsstrebe für Haspelhebel



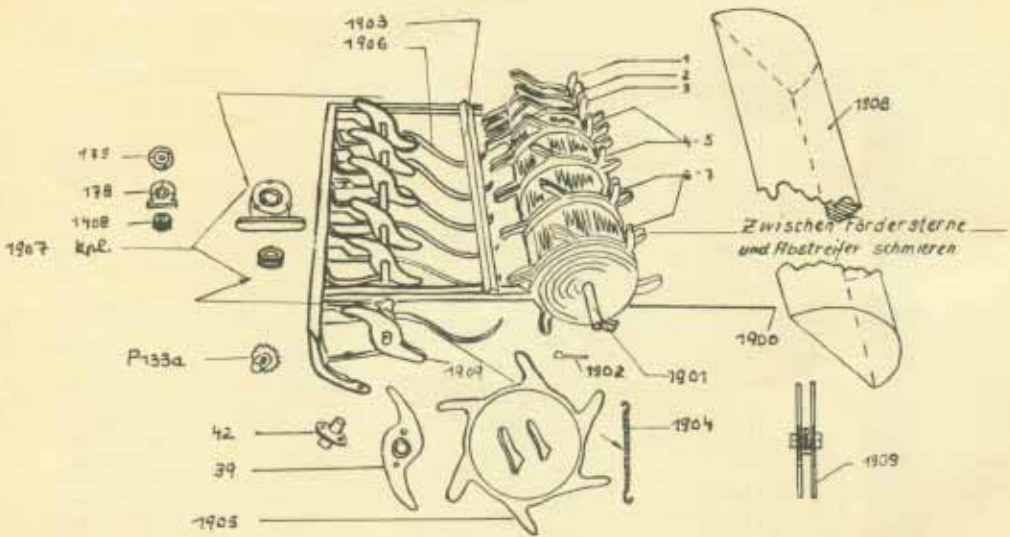
590	B02 23590	Hauptkupplungsdruckst. oberer Verschlussteil mit CT. Nr. 695
682		Kupplungsdruckring
714		Druckplatte der Hauptkupplungsdruckst. mit Stahlhebelscheibe
695		Hebelscheibe
1344A		Freidreharm f. Nutbolnendrucker
1345	IM 6445	Zugarmbolnendrucker
1351	VXD 7599	Druckarmbolnendrucker
1355	BR 23597	Schieberbolnendrucker
1376	Y 7793	Schieferbolnendrucker
1390		Kilometerzähler
1392	BR 23135	Kupplungsdruckring
1394	IM 6411	Hebelscheibe
1396	HM 772	Hebelscheibe
2400	BR 1110	Hebelscheibe
2401	MR 1488	Kilometerzähler
2402	BR 4881/44	Schieberbolnendrucker
2403		Freidreharm
2404		Werkzeugkasten
2405		Halter für Distanz
2406		lange Schwereverriegelung
2407		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2408		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2409		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2410		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2411		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2412		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2413		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2414		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2415		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2416		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2417		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2418		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2419		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2420		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2421		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2422		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2423		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2424		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2425		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2426		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2427		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2428		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2429		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2430		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2431		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2432		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2433		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2434		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2435		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2436		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2437		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2438		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2439		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2440		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2441		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2442		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2443		Einheitsverriegelungsbolnendrucker
2444		Einheitsverriegelungsbolnendrucker

Einheitsverriegelungsbolnendrucker



Hauptrahmen mit Übertragungselle

	3 3434	
8		Holle für vorderen Bänderposten
17		vorderer Bänderposten
95		Messerkurbelwellenbochse
102		Kettentrabstange
102a		Kettentrabstange
105		Stecklagerwellenbochse
135a		Kettentrabstange 135a x = 11
1405		Messerkurbel 10 x 8 x 65
2100		vorderes Tragrahmenschild
2101		hinteres Tragrahmenschild
2102		vorderes Verbindungsflacheisen
2103		hinteres Verbindungsflacheisen
2105		Schneckenwellenführungsrolle
2104		Bügel für Bänderpostenrolle
2105		Verarbeitung für Bänderposten
2106		Übertragungselle
2107		Hollenlager 43/30 φ x 40 mm
2108		
2109		Ausgleichsschabe

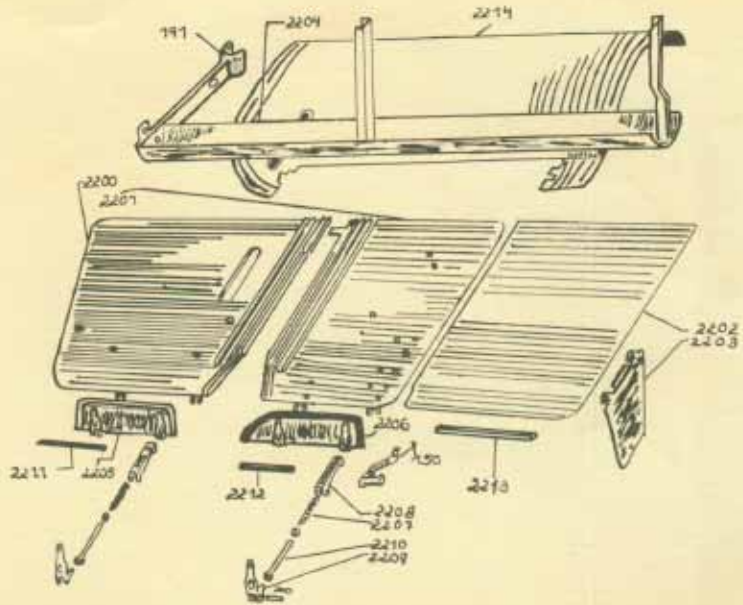


-18-

Fördertrömmel mit Zusatzförderung

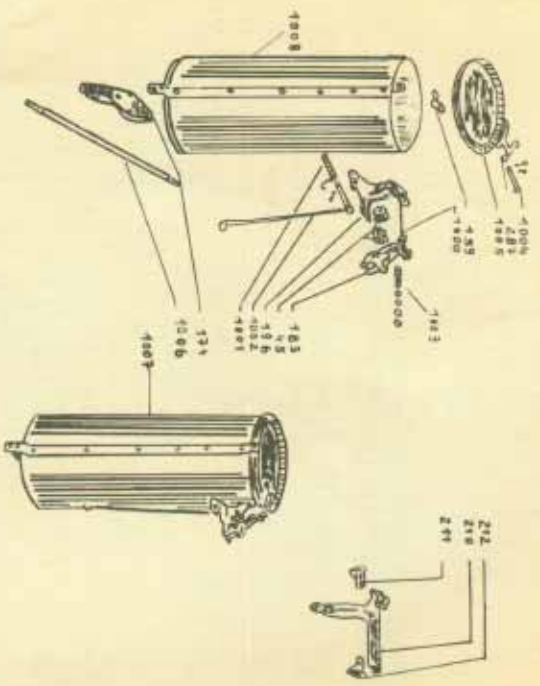
-19-

- 1, 2, 3
 - 4-5, 6-7 H oder L
 - 39
 - 42
 - ~~133a~~ 2 X
 - 178
 - 179
 - 1900
 - 1901
 - 1902
 - 1903
 - 1904
 - 1905
 - 1906
 - 1907
 - 1408
 - 1908
 - 1909
- Anschweißnaht
 Fördersterne für Zusatzförderung
 Nabe für Fördersterne
 Kettenrad z = 11
 Lagergehäuse für Zusatzförderung
 Deckel dazu
 Fördertrömmelmitrol
 Welle zur Fördertrömmel 30 mm Ø
 Kassenkeil 10 x 8 x 60
 Zusatzförderungsgestänge
 Abstreifungsfeder
 kompl. Fördersterne z. Trömmel
 Abstreifer für Zusatzförderung
 Stahlscheibe kompl.
 Pendelkugellager 11206
 Schutzhaube für Zusatzförderung
 Fördersterne, kompl.



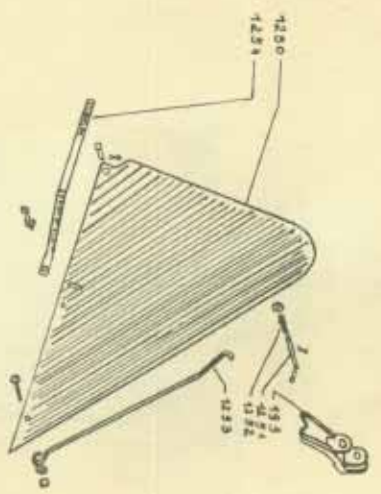
Hindertisch und Förderbahn

150	BA 256	Bindertischplatte
191		Verbindungsstück 2. Tragrahr
2200		vorderer Hindertisch
2201		hinterer Hindertisch
2202		Sicherungsverlängerung
2203		Schnittblech
2204		Förderbahnmulde
2205		vordere Hindertischklappe
2206		hintere Hindertischklappe
2207	BL 189	Taschklappenfeder
2208		Bindertischklappenscharnier
2209		Klappenscharnier
2210		Federstift
2211		Verstärkungselektre
2212		Verstärkungselektre
2213		Ausgleichselektre
2214		Förderbahn



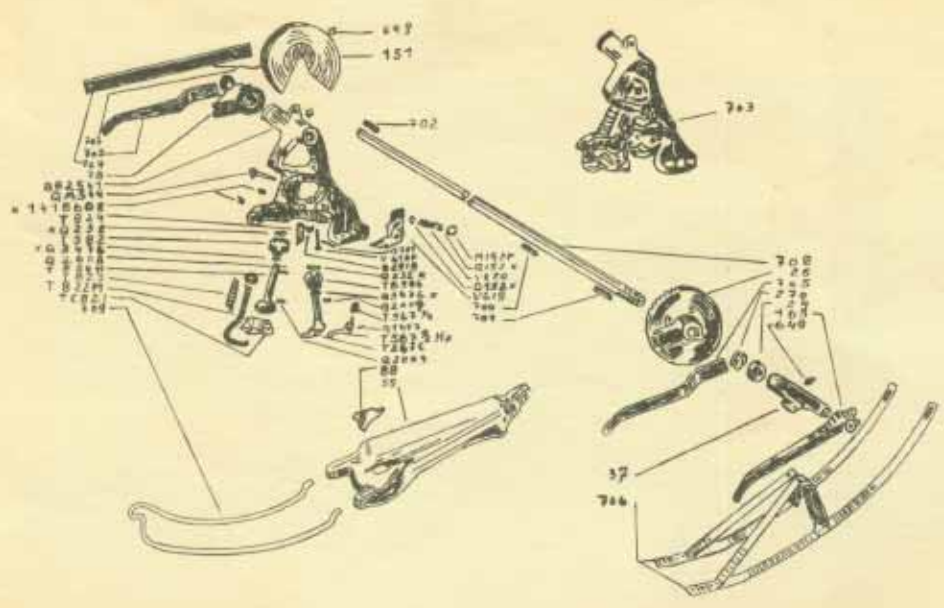
Garnbehälter mit Garnführung

- 45: B 2506 Garnspannrolle
- 174 B 3517 Garnbehälterdeckel
- 159 K 518 D Garnführung n/Garnbehälterdeckel
- 185 B 2612 Garnspannhebel
- 196 B 2611 Scharnier für Garnbehälter
- 210 B B 3016 Halter für hintere Garnführung
- 211 B 3011 vorderes Auge für hintere Garnführung
- 212 B 3010 hinteres Auge für hintere Garnführung
- P 287 B 2543 Scharnier für Garnbehälterdeckel
- 1000 K 437 1/2 Spannwellenspielen
- 1001 ED 3090 Feder
- 1002 EM 22052 Garnspannhebel, kompl.
- 1003 758.512 H. I. Garnspannfeder
- 1004 21533 Kopfstift
- 1005 B 22812 Garnbehälterdeckel
- 1006 Tragehänge für Garnbehälter
- 1007 Garnbehälter, kompl.
- 1008 BG 13136 Garnbehältertopf ohne Deckel



Innensteller

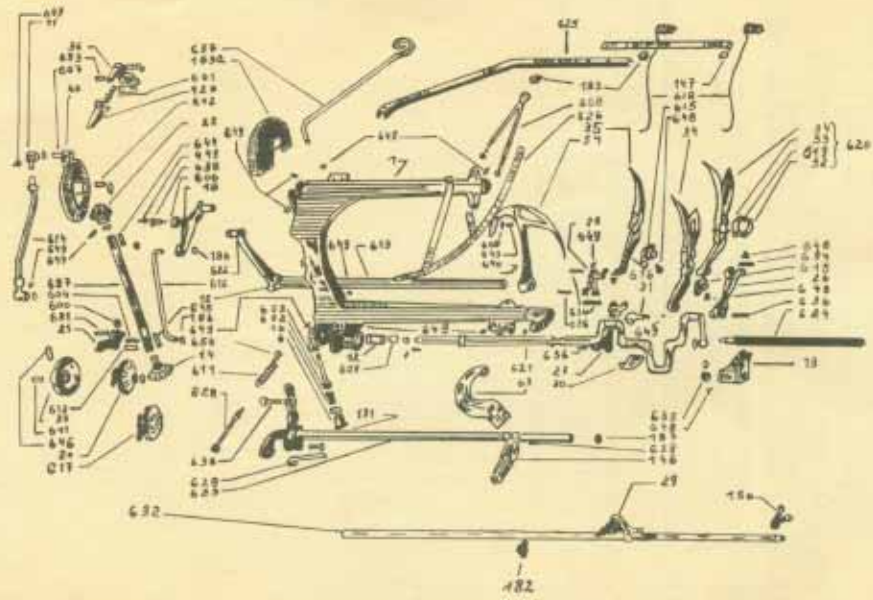
- 193 Befestigungsteil
- 1250 Innenteil
- 1251 Riegelstift
- 1252 Riegelefeder
- 1253 Fedlenstrebe
- 1254 Abwehrstrebe



Knüpfen, Brusaplatte und Abstreifer

- | | | |
|-----|-----------|---|
| 24 | B 3195 | Schutzkappe für B 631 |
| 25 | Bp 2540 | Knüpfenatriebbechelte m. Auswerfer B 22796 |
| 37 | BA 3177 | Lager für Abstreifer |
| 55 | BA 161 | Brusaplatte mit Finger |
| 78 | B 2534 | Auswerfernabe |
| 88 | V 380 B | Brusaplattenfinger |
| 151 | BC 3164 | Knüpfenochse |
| 163 | BB 171 | Auswerfer |
| 270 | B 631 | Kronenritzer für Knüpfenwelle |
| 649 | | Schmalznapel 1/8" gerade |
| 700 | | Flachkeil für Auswerfernabe 8 x 10 x 45 |
| 701 | | Flachkeil für Knüpfenatriebbechelte 8x10x65 |
| 702 | | Keil 10 x 10 x 85 |
| 703 | B 22804 | Knüpfenapparat |
| 704 | BA 22797 | Abstreifdügelstrebe |
| 705 | B 22794 | Auswerfer |
| 706 | | Doppelabstreifer, kompl. |
| 707 | BA 1353B | Knüpfenochse BC 3164 mit Strebe |
| 708 | | Knüpfenwelle |
| 709 | | Abstreifdügel |
| | BA 185 | Knüpferrahmen |
| | BB 2541 | Kronenmutter 3/8" |
| | M 152 M | Spezialschraube 3/8" x 75 mm |
| | QA 544 | Stift für Knüpferrahmennooken |
| | Q 709 | Haltestift 5 x 23 mm für Garnhalter |
| | Q 2007 | Haltestift 5 x 22 mm für Knüpfenbolzen |
| | Q 2008 | Haltestift 5 x 24 mm für Garnhaltertrieb |
| | Q 2918 | Garnmesserachsrnabe M 5 x 10 mm |
| | F 567 C | Knüpfenhasen, kompl. |
| | F 567 1/4 | Knüpfenhasenwelle |
| | F 592 | Garnhaltertrieb |
| | TS 586 | Knüpfenhasentrieb |
| | T 820 H | Garnhalter mit Welle |
| | TC 821 | Garnhaltertrachebe |
| | T 922 M | Garnhalterapparat |
| | T 923 | Garnhalterfeder |
| | T 924 | Garnmesser |
| | V 618 H | Knüpferrahmennooken |
| | V 619 | Knüpfenbolzenausen |
| | V 620 | Feder für Knüpfenhasennooken |

1 K	B 3886	Knupferrahmen	618	B 32026	Richtfeder
2	B 3513	Rinnschleife für Stodampfer	619	B 22613	Ausgleichsprüfchen für Packerlager
10	B 3514	Stodampfermutter	620	B 23336	Packer SB 2968 mit Lager
11	B 2476	Kopf für Nadelstrebe	621	B 33026	Packerweile
12	739.744 H 1	Buche für Packerweile	622	BA 32554	Zapfen für Nadelweile
13	KLH 1065	Mittelmesslau	623	B 13066	Auslöseweile
14	B 3890	unteres Nadelweileglied Z = 13	624	B 13189	Niederantriebsweile
15 H	B 2456	Spezrocken für Auslöseglied	625	B 33034	Brustplattenthalterstange
16 K	B 33006	Auslösekurbel für Knupferweilen- antriebsrad	626	B 33081	Abstreifer
20	B 3888	Kinnockegeglied	627	B 33028	stehende Nadelweile (Kuhlgewelle)
21 K	VD 672	Kinnockeklinke mit hohle Y 341	628	QA 714	Schraube für Auslösefeder
22	B 3891	oberen Nadelweileglied	629	B 13091	Auslöseriegel
23	BC 2386	Mittelmesslocke	630	QA 665	Zapfen für Auslöseglied
26	B 3894	Packerriegel für 1. Packer	631	PG 120	Nietstifte für Rührstockklingenweile
27	B 3898	Packerriegel für 2. Packer	632	(B 22443)	durchgehendes Nadelrohr
28	B 3893	Packerriegel für 3. Packer	633	B 13681	Nietstifte für Sperrklinke
29 K	B 3896	Auslöseweilenlager	634	B 13501	oberer Bolzen für Packerriegel
30	BA 1126	Packerweilenlager	635	B 13190	Schabe für Packerweilenantriebsklinge
31	EA 1125	Packerweilenlagerdeckel	636	B 33027	unterer Bolzen für Packerriegel
32	D 3496	innere Packerweile	637	(B 886 M)	Niederhängegetriebe
33	B 22613	äußere Packerweile	638	B 23681	Zapfen für Auslösekurbel
34	BB 2968	3. Packer	639	29	Fachweil 6 x 6 x 50
35 A	BB 2969	Sperrklingenhalter	640	(2474)	Keil 10 x 10 x 30
36 B	BA 2337	Knupferweilenantriebsrad	641	(2487)	kontischer Keil 8 x 10 x 28 15.
40 H	B 3884	Nadel	642	21372	kontischer Keil 10 x 10 x 85
54	B 2987	Auslöseweile	643	Q 2001	Ballstift für Nadelstange
61	B 4037	Sperrklinke	644	Q 2788	Flachkeil 10 x 8 x 45
120	BA 3262	Halter für Auslöseweile	645	Q 2789	Flachkeil 10 x 8 x 30
146	V 300	Lichtfederwinde	646	Q 2926	Schwerspannstift 6 x 45
147	EA 216	Blindschraube	647	Q 2928	Schwerspannstift 8 x 70
150	B 23924	Schutz für Knupferweilenantriebsrad	648	Q 2929	Schwerspannstift 1/8" x 1/8"
153a H	B 2988	Auslöseglied	649	(13123 DE)	Schwerspannstift 1/8" x 1/8"
171	B 166 M	Binderrohrhalbe	650	(14186 28)	Frührohrweile für Auslösefeder
182	VA 692	Tischfederwinde, vorn			
183	B 2936	Stellachse für Auslöseführungstange			
186	B 2936	Stellachse für Auslöseweile			
187	K 268	Hohl für Nadelklinge			
600	Y 341	Sperrklingenfeder			
601	H 22748	Stodampferbolzen			
602	DA 23421	Stodampferbolzen			
603	B 23452	Feder für Nadelklinge			
604	Y 688	Kastelungentolle			
605	Y 616 H	hohle für Auslösekurbel			
606	Y 365 1/2	Knupferweilenantriebsrad B 3884/B 3885			
607	B 33312	mit Zapfen			
608	VA 689	Obelstange			
609	B 33011	Kocherweilenachse			
610	BP 983	Auslöseführungstange			
611	VD 679	Auslösefeder			
612	V 673	Zapfen für Nadelklinge			
613	DA 13066	Nadelweile mit Zapfen			
614	B 12997	Nadelstrebe mit Kopf			
615	B 23336	Packerlager, kompl.			
616	B 23340	3. Packer mit Lager			
617	B 3888 kompl.	Kinnockegeglied mit Klinge			





3. Wenn das Garn an seinen freien Enden zerlassen wird, so ist der Garnspanner und der Garnhalter zu streuen. Wenn die Nadel nach vorn kommt, so zerleitet das Garn am Garnhalter, bevor die Spannung nachgibt. Es bildet sich nur eine einfache Schlinge, die vom Knüpfhaken nicht abgestreift wird.
Abhilfe: Garnspanner und Garnhalter etwas lösen.



4. Ähnlich wie unter Punkt 3, aber bei der Garbe liegend statt im Knüpfhaken. Die Garnspannung ist einwandfrei, jedoch der Garnhalter zu fest. Das Verhalten der Schnur ist ähnlich wie bei 2) mit der Abweichung, daß das Garn am Garnhalter zerleitet, statt durch den Knüpfhaken gezogen zu werden.



5. Wenn die Schnur bei der Garbe gefunden, an beiden Enden zerlassen und zerleitet ist, so ist die Garnspannung einwandfrei, aber der Garnhalter zu fest. Die Folge ist, daß der Garnhalter kein Garn zum Knüpfhaken durchläßt und beide Enden der Schnur am Garnhalter abreißen.



6. Die beiden umgebogenen Enden zeigen, daß der Knoten gebildet, jedoch nicht vollendet wurde. Es kommt für diese Fehler folgender Grund in Frage: Die Knüpfhakenfeder ist zu lose und dadurch entgleitet dem Knüpfhaken der halbfertige Knoten.



7. Diese Erscheinung ist das Ergebnis, wenn die Knüpfhakenfeder sehr fest ist und die Maschine sehr lose garnen bindet.



8. Die Schnur zeigt eine einfache Schlinge um die Garben gebunden. Das Garn striccht sich von der abgeworfenen Garbe bis zum Nadelauge. Die Nadel bringt das Garn nicht bis zum Garnhalter aus folgen Grundent
a) Die Nadel kommt nicht weit genug vor oder
b) die Nadel ist verbogen, so daß das Garn nicht in Nute des Garnhalters gelangt, oder
c) das Messer und die Schneidkante des Garnhalters sind nicht mehr scharf genug.
Abhilfe: Die mit Seiwinde versehene Kadelreibstange entsprechend kürzen. Bei Nadeln soll die Nadelspitze 3-4 cm über dem Hinterteil hervorragen. Die Nadel zum Knüpfen hin richten, so daß das Garn in die Nute des Garnhalters gelangt. Das Messer nachschärfen oder durch ein neues ersetzen.

Lehrbetriebnahme des Binders
 Nachdem der Zapfwellenbinder nach vorstehenden Vorschriften eingeleitet ist, kann mit der Maharbeit begonnen werden. Es ist zu empfehlen, in der ersten halben Stunde nur mit halber Schrittweite zu arbeiten und nicht zu kurze Stoppeln zu schneiden. Sollten hierbei Fehlbildungen auftreten, so ist zuerst darauf zu achten, ob das Garn richtig eingelegt ist und ob die Spannung im Garnbehälter genügend groß ist. Bei den ersten Fehlbildungen noch keine Verstellung des Knüpfers vornehmen, da diese auf schlechten Laufen des Garnes zurückgeführt werden können.
 Nachdem ein einwandfreies Binden erfolgt, stelle man die gewünschte Garbfarbe und Festigkeit ein. Nach der ersten Arbeitsstunde empfiehlt es sich, den Binder nochmals durchzuschneiden und statliche Schrauben auf festen Sitz zu prüfen.

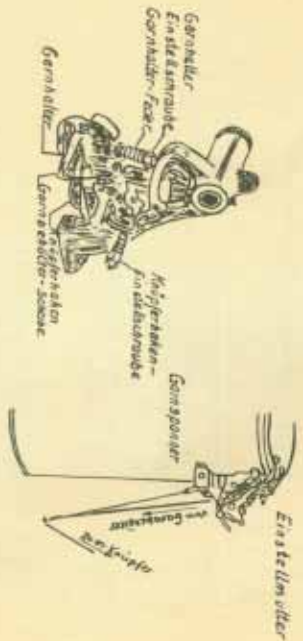
Pflege des Binders.

Von einer guten Pflege des Binders hängt z.T. ein einwandfreies Arbeiten des Binders ab. Es ist darauf zu achten, daß das Schneidwerk in Ordnung ist und die Mahmesser rechtzeitig geschliffen und be-schädigte Klingen ausgetauscht werden.
 Nach jedem Maharbeitstag reinigt man soweit wie möglich mit einer Bürste oder einem Pinsel den Knüpfer und fette ihn ein. Die Sicher sind zu entspannen und vor Regen zu schützen. Man prüfe stets, ob alle Schrauben fest angesetzt sind. Vor allen Dingen ist vor Beginn des Bindens der Luftdruck der Beilung zu prüfen. Das Hauptrad B.50 x 12 AM und einen Luftdruck von 2,5 atü haben, das Landrad P1 x 4 einen Luftdruck von 2,5 atü. Die Gummilandsporträder sind mit 4,5 atü aufzubumpen. Wird die Maschine abgestellt, so ist sie auf-rubrocken, um die Beilung zu entspannen. Man lege nie die Gummilandsporträder in die pralle Sonne, sondern decke sie mit Garben zu.

Fehlbildungen.

Sollte der Binder häufiger nicht gebundene Garben auswerfen, so ist eine Prüfung der Bindereinrichtung erforderlich. Hierbei übertrage man nichts, sondern stelle in Ruhe fest, wo der Fehler sitzt. Fehlbindungen, die nur vorübergehend auftreten, können durch schlechtes Bindegarn oder wirres Getreide, welches in den Knüpfer gerät, verursacht sein. Es wäre falsch, hierbei eine neue Bindestellung des

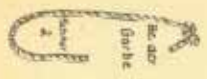
Knüpfers vorzunehmen. Dagegen ist bei nachstehend beschriebenen Fehlern eine Neueinstellung nötig.
 Man verstelle jedoch die Knüpfereinstellungsdrähte auf einmal nicht mehr als ein Viertel bis eine halbe Umdrehung und probiere dann erst aus, ob der Knüpfer jetzt besser knüpft. Man merke sich die Drehungsstellung der Einstellungsdrähte, um evtl. auf Grundstimmung zurückgehen zu können.



Ursachen der Fehlbildungen.

1. Die Schnur an Knüpferrahmen hängend, mit dem freien Ende glatt abgeschnitten, zeigt, daß der Garnhalter zu locker und die Spannung des Garnes zu stark ist. Hierbei wird das Garn, wenn die Hand nach vorn kommt, aus dem Garnhalter gezogen und nicht aus dem Garnbehälter. Es wird nur eine ein-fache Schlinge am Kadelende gebildet.
 Abhilfe! Den Garnspanner lösen, Garnhalterfeder leicht anziehen.

2. Im umgekehrten Falle, wenn das freie Ende bei der Garbe liegt, statt im Knüpferrahmen, gibt es Folgende Ursachen: Der Garnhalter ist zu lose, jedoch die Garnspannung einwandfrei. Wenn sich der Knüpferrahmen dreht, so kann man beobachten, daß er etwas garz aus dem Garnspanner ziehen muß, um eine Schlinge um sich selbst bilden zu können. Ist der Garnhalter aber zu locker, so wird das Garnende durch den Knüpferrahmen vollst. hindurch aus dem Garnhalter gezogen.



entsprechend. Die Bindung der Garben soll ein wenig über der Mitte zum Stoppelende hin erfolgen. Bei besonders kurzen Getreide ist die Verstellbarkeit durch die verschiedenen Löcher im Knäpferarm bew. Hebel zu benutzen.

Der Haspelhebel.

Zur Erzielung glatter Garben ist eine geschickte Handhabung des Haspelhebele sehr wesentlich. Bei stehenden Getreide sollen die Haspelstien die Halme vor dem Schnitt berühren und kurz nach dem Schnitt verlassen. Bei Lagergetreide ist mit weit vor dem Schnitt und tiefergestellter Haspel zu arbeiten.

Stoppelmittarhebel.

Der Stoppelmittarhebel ist stets soweit wie möglich zum Knäpfen nach vorn zu stellen. Zur Regulierung der Garbenlänge soll der Stoppelmittar nicht benutzt werden, es sei denn, daß es sich um sehr kurzes Getreide handelt und dieses an den Knäpfer heranrutschen ist.

4. Haupt- und Landradverstellung.

Der Rindenscher ist an Haupt- und Landrad in der Schnitthöhe verstellbar. Diese Verstellung erfolgt durch das Drehen der Schneckenwelle und der Rinderkarbel. An den Schneckenwelle sind Sperrriegel vorzulegen, welche nach der Verstellung wieder vorgelegt werden müssen. Man vergesse nie, die Schnecken für die Hoch- und Tiefstellung des Haupt- und Landrades gut mit Fett zu schmalern.



Werkzeug für Karbel

Bild 2

5. Das Aufliegen des Plattformtisches.

Vor dem Aufliegen des Plattformtisches wird die vordere Walze Bild 2 ganz zurück geführt. Er wird dann das Plattformtisch lose aufgelegt. Sofern es sich um schallentlicher handelt, ist das Plattformtisch in Laufrichtung mit dem Überschieb nach hinten aufzuliegen. Dann ist das Plattformtisch zu spannen, und zwar achte man darauf, daß die Räder nicht zu stark gespannt werden, da dadurch ein erhöhter Zugkraftbedarf entsteht.

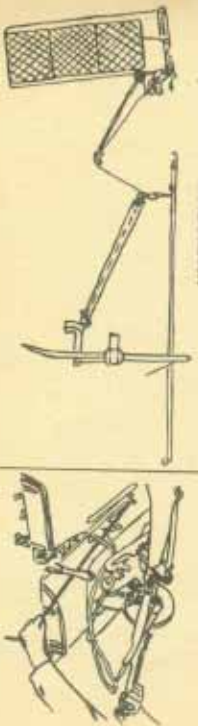


6. Garbengröße und Feinigkeit.

Die Garbengröße hängt von der Einstellung des Auslösehebels ab. Die Verstellung des Auslösehebels zur Nadel hin ergibt dünne Garben, von der Nadel weg dicke Garben (s. Bild 1). Um feste Garben zu erhalten, ist die Auslösefeder Bild 3 einzustellen. Durch Lösen dieser Feder werden die Garben locker. Es empfiehlt sich, zur einwandfreien Bemittlung von starkem Getreide dünne und nicht zu feste Garben einzustellen.

7. Bindelein des Bindegarms in den Bindeapparat und die Nadel.

Vor dem Bindelein des Bindegarms sind unbedingt sämtliche Führungen des Bindegarms von Farbe zu säubern, blank zu machen und einzuölen, um ein einwandfreies Laufen des Bindegarms zu gewährleisten. Zum Einziehen des Bindegarms nehme man das Ende aus der Mitte der Kurbel heraus und führe es durch die Führung des Bindegarmspanners zur Nadel. Nach dem Bindelein in die Nadel ziehe man das Ende unter der Brustplatte hindurch, so daß man es außerhalb des Bindeapparates halten kann. Nach Herunterdrücken des Auslösehebels befestige man den Auswerfer und ziehe den so entstandenen Knoten vom Knäpfchen ab. Jetzt ist darauf zu achten, daß der Garnspannebel Teil 102 ungefähr unter 45° vom Bindehebel absteht. Dieser entspricht der benötigten Spannung für das Bindegarn. Sollte das nicht zutreffen, so ist die Garnspannebel Teil 102 weiter anzustellen.



1. Vorbereitung des Zapfwellenhüblers für den ersten Arbeitseinsatz.
 Bevor die Maschine zur Feldarbeit eingesetzt wird, ist es nötig, sie mit dem dafür vorgesehenen Schläpper zu verbinden, um sie wenigstens 15 Minuten langsam einzuläufen zu lassen. Es ist vorzuziehen, schon beim ersten Einlaufen des Plattformtuch aufzuliegen und gleichzeitig zu spannen. Da die Maschine im Werk vollständig überholt wurde, ist bei den ersten langsamen Einläufen ein Abschleppen noch nicht nötig.

Nach den ersten langsamen Einläufen sind sämtliche Lagerstellen abzuschaufeln und zwar richtet man sich nach dem Abschmelzplan Seite 42-45. Es soll nur beste hartfeste und wärmeempfindliche Fette verwendet werden. Danach soll die Maschine wenigstens 15 Minuten lang bei normaler Arbeitsgeschwindigkeit, d.h. mit 540 Umdrehungen, laufen.

Man prüfe dann nochmals sämtliche Lagerstellen und überzeuge den Lauf des Plattformtuches. Während dieses letzten Probelaufes ist es ratsam, den Antriebs des Hinterrades auszuprobieren. Zu diesem Zweck sind ein Stück Bindegarn an den Auslöshebel s. Bild 1 gebunden und der Bindespart durch Anziehen des Garpes in Betrieb gesetzt. Man läßt die Knopfmutterschnecke ca. 50 Umdrehungen machen. Das Bindegarn darf bei dieser Probe noch nicht eingeklebt sein. Es ist unbedingt nötig, daß die obige Anweisung eingehalten wird.

Auf keinen Fall darf der Zapfwellenhübler erstmalig im Feld ohne Einläufe arbeiten. Die Garantie für unsere Maschine kann nicht mehr gegeben werden, wenn ein außerordentlicher Verschleiß dadurch eintritt, das der Zapfwellenhübler Anfangs nicht gründlich geschmiedet und geölt worden ist.



Kinastellen der Kupplungen.

Die Rutschkupplung für Kraftübertragung und Bindespart sind im Werk für sehr starkes und schweres Getriebe eingestellt. Es ist daher nötig,

beim ersten Laufen die Einstellbochsen der Kupplung (s. Bild 27) zu lösen und bei Vollschrittlagen solange nachstellen, bis kein Überrollen bzw. Rutschen der Kupplung mehr auftritt. Sollten durch zu harte Einstellen der Kupplung Brüche auftreten, so ersucht für diese Brüche unsere Garantie. Das Einstellen der Rutschkupplung für Kraftübertragung in der Zapfwelle geschieht durch die Einstellmutter nach Bild 28. Sollte nach einiger Betriebszeit diese Kupplung ohne besonderen Grund anfangen unregelmäßig zu arbeiten, so ist die Einstellmutter nachzuziehen. Es ist auch hier nur eine harte Jeweils nachzustellen, da durch zu starke Spannung der Kupplung leicht Brüche auftreten können.

2. Schmierung.

Alle mit Schmierölpaß versehenen Lagerstellen sind mit gutem hartfester, wärmebeständiger Fett zu schmieren. Das Fett ist solange nachzusparen, bis an den Lagerstellen Fett austritt. Die Schmierung des Lagers als zum Austritt des Fettes an den Führern ist Insosfern von großer Wichtigkeit, weil dadurch gleichzeitig ein Eindringen von Staub und Schmutz in die Lagerstellen vermieden wird. Vor dem Schmieren ist der Schmierpaß von Paro bzw. Staub zu befreien, um i. ein Eindringen des Fettes in die Lagerstelle zu ermöglichen. 2. ein Verschmieren der Lagerstelle selbst zu vermeiden. Alle sonstigen Lagerstellen sowie alle beweglichen Teile wie Stoppelgitter, Messerkopf, Knopfrolle, Verriegelungsbochsen des Haupt- und Untrades, die Bedienungsbetriebsregel und deren Gelenke müssen mit Öl oder Fett besonders geschmiert werden.

Es ist wichtig, die Laufflächen zwischen den Fördertrassen auf der Fördertrasse, auf denen die Ausstreifer schlaufen, sowie auch die Schutzrolle bei der Zusatzförderung von Zeit zu Zeit zu schmieren.

3. Nachhaben der Hebel.

Der Bindereihhebel (Seite 20 Bild 14) vermittelt das Klappen der Plattform und sorgt gewissermaßen eine Kompenzationsstellung des Schneidwalzenkerns, welche bei Lagergetreide unbedingt erforderlich ist. Bei stehendem Getreide ist die Plattform weniger, bei Lager- und hängendem Getreide stark nach vorn zu neigen. Ebenso empfiehlt es sich, hänges Getreide mit steiler Plattform und langsam Getreide mit flacher Plattform zu schneiden.

Der Knopfmutterschnecke bei reguliert die Bindung der Garbenlänge



Kuhlmann

Förderwalzen-Eintuchbinder

rechtsschneidend
Betriebsanleitung



Hoppe & Homann · Landmaschinen
Minden (Westf.) Karlstr. 14 Fernsprecher 3211